



WIR PLANEN UND PRODUZIEREN KONSTRUKTIV

Wie eine ressourceneffiziente Werkplanung für Brettschichtholz und CLTPLUS gelingt? Für den reibungslosen Projektablauf ist eine Feinabstimmung bereits in der frühen Projektphase zwischen Architektur, Tragwerksplanung, Holzbau und unserem erfahrenen technischen Holzbauteam entscheidend.

Wir begleiten Sie gerne als Industriepartner und schaffen gemeinsam ein perfektes Ineinandergreifen aller Planungsprozesse. Dadurch kann das Holzbauprojekt von den modernen Produktionstechnologien profitieren. Dem Holzbau gehört die Zukunft und das Leistungsportfolio von THEURL trägt zum Projekterfolg bei.

AUS DIESER ZUSAMMENARBEIT ERGEBEN SICH KLARE VORTEILE

- + Effizienter Planungsablauf
- + Verschnittoptimierte Projektausarbeitung
- + Zeitersparnis
- + Kostenreduktion
- + Fachwissen verkürzt den Planungsprozess
- + Reduktion von Fehlerquellen





DER AUSARBEITUNGSGRAD IHRES PROJEKTES IST EIN...

01

EINREICHPLAN (2D)

Unsere Möglichkeiten

- + Angebot lt. Leistungspaket 1
- + Angebot lt. Leistungspaket 2
- + Angebot lt. Leistungspaket 3

02

3D PLAN

Unsere Möglichkeiten

- + Angebot lt. Leistungspaket 2
- + Angebot lt. Leistungspaket 3

03

WERKPLAN

Unsere Möglichkeiten

- + Definition der Hebemittel
- + Bewertung definierter Abbunddetails
- + Kontrolle auf Machbarkeit
- + Elementierung, Verschnittoptimierung

WIR PLANEN BIS INS DETAIL

In welcher Planungsphase befindet sich Ihre Projektplanung? Auf Basis Ihrer übermittelten Projektdaten können wir den Planungsfortschritt definieren und ein Angebot aus unserem Leistungsportfolio erstellen.



UNSER LEISTUNGSPORTFOLIO FÜR DIE HOLZBAUPLANUNG

Für die fehlerfreie Werkplanung sind einige Schritte notwendig. Dafür bieten wir ein Leistungsportfolio mit drei verschiedenen Ausarbeitungsstufen an. Natürlich können wir auf Wunsch eine komplette Projektausarbeitung übernehmen. Wir erstellen dafür gerne ein Angebot für die technische Dienstleistung.

LEISTUNGSPAKET 1

Massenermittlung

- + Massenermittlung nach Plan
- + Erste Angebotserstellung mit Bruttovolumen, Standardabbund nach Fläche und Lieferkosten

LEISTUNGSPAKET 2

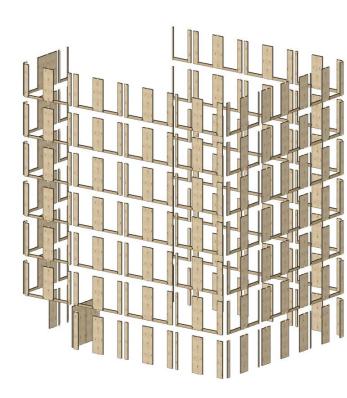
3D Projektausarbeitung mit Flächenoptimierung

- + 3D Massenermittlung mit Flächen und Verschnittoptimierung, vorab Nesting
- + Einteilung der Bauteile
- + Projekt wird von 2D in 3D gezeichnet
- + Standardabbund Bauteile
- Definition der Hebemittel und der notwendigen Bearbeitung
- + Abklärung aller Sonderbearbeitungen, wenn vorhanden oder im Plan definiert

LEISTUNGSPAKET 3

3D Projektausarbeitung mit Querschnittoptimierung

- + Alle Leistungen von Paket 2
- + Prüfung von Optimierungsvoschlägen der statischen Querschnitte (Vorbemessung), finale Prüfung durch Statiker notwendig
- + Detailvorschläge für statische Verbindungsmittel nach jeweiligem Erfordernis



STEP BY STEP

Ab diesem Zeitpunkt beginnt die interne Arbeitsvorbereitung für die Produktionslinien.

04

BESTELLUNG

Mit der Bestellung werden auf Basis des vorhandenen Planungsstandes die Produktionskapazitäten reserviert und der genaue Liefertermin festgelegt. Um den Projektstatus jederzeit verfolgen zu können, steht unser digitales Kundenportal zur Verfügung. Die Anwendung von TIM ermöglicht außerdem einen gesicherten und einheitlichen Datenaustausch für Pläne als auch für sämtliche Belege.



LEISTUNGSPORTFOLIO FÜR DIE HOLZBAUPLANUNG





DER PROJEKTVERLAUF IM ÜBERBLICK

VON DER PLANUNG BIS ZUR BAUSTELLENANLIEFERUNG

Die Elemente werden millimetergenau in unserem Werk vorgefertigt und auf die Baustelle geliefert. Bevor das Projekt an die Arbeitsvorbereitung übergeht und die Produktion beginnt, ist ein fehlerfreier Werkplan für die Fertigung der einzelnen Elemente notwendig.

05

ABBUNDPLANUNG

Auf Basis der vier gängigen CAD-Programme SEMA, Dietrich`s, cadwork und hsbcad erarbeitet unser internes technisches Holzbauteam die verschnittoptimierte Detailplanung und legt das finale Nesting fest. Zudem ist der fehlerfreie Werkplan für die Fertigung der einzelnen Elemente entscheidend, d.h. die Montagereihenfolge ist definiert und alle Angaben für die Abbundleistungen inkl. Hebelmittel sind erstellt. 06

LOGISTIKPLANUNG

Mit der Laderaumoptimierung (LRO) wird die richtige Reihenfolge der einzelnen Bauteile bereits vorab virtuell erstellt und festgelegt. Dabei werden wichtige Logistikdetails geplant, wie beispielsweise das Gewicht- und die Paketgröße, welcher LKW-Typ zum Einsatz kommt oder die länderspezifischen Importanforderungen für eine Containerverladung und Verzollung definiert.



07

PRODUKTION

Die modernen hochautomatisierten Fertigungsanlagen produzieren ressourcenschonend Brettschichtholz und CLTPLUS für den modernen Holzbau.

Plattenabmessung CLTPLUS Stärke 60-360 mm, Länge 8-16 m, Breite 2,25-3,5 m Rastermaße: 225, 245-295, 310, 330 und 350 cm

Querschnitt Brettschichtholz Breite 60-280 mm, Länge 6-18 m Höhe 120-1280 mm



80

ABBUNDZUSCHNITT

Auf Basis der freigegebenen Werkpläne werden mit hoher Maßgenauigkeit und präziser Ausführung auf den Abbundanlagen die einzelnen Bauteile bearbeitet. Dazu zählen Öffnungen, Fräsungen, Vorfertigung für Hebemittel und viele mehr. 09



VORFERTIGUNG

Wir schaffen Möglichkeiten und entwickeln unsere Produktveredelung laufend weiter. Mit unseren Sonderlösungen können wir einen werksseitigen vormontierten Bauzeitenschutz, Rippendecken, X-FIX Verbindungen, Treppen und die Schlüsseltechnologie TS3 anbieten.

10

ANLIEFERUNG

Für eine reibungslose und just in time Baustellenanlieferung wird bereits im Voraus mit den Projektpartnern ein detailliertes Logistikkonzept erstellt. Dazu zählt beispielsweise die Abstimmung von Zeitfenstern, die Zufahrtswege und die Einholung von Genehmigungen. Damit steht einer reibungslosen Anlieferung nichts mehr im Wege.



