



PRODUKTE

2021/22

CROSS LAMINATED TIMBER

THEURL DIE ZUKUNFT BEGINNT MIT CLTPLUS

Energieeffizient, langlebig, recycelbar, hoch belastbar, CO₂-neutral und massiv: Kann ein Baustoff noch vielseitiger sein? Mindestens drei Schichten kreuzverleimte Einschichtplatten machen CLTPLUS zu einem fast universell einsetzbaren, besonders tragfähigen Produkt: Aus den großformatigen CLT-Massivholzplatten entstehen Wände-, Decken- oder Dachelemente. Der hohe Vorfertigungsgrad ermöglicht kurze Bauzeiten ohne Trocknungsphasen. CLTPLUS in Sichtholzqualität schafft darüber hinaus eine behagliche Atmosphäre und eine hohe Raumqualität.

CLT

CLTPLUS

CLTPLUS ist ein stabiler und sicherer Baustoff, der individuell und präzise im Werk auf Maß vorgefertigt wird. Der hohe Vorfertigungsgrad macht ihn zu einem wirtschaftlichen und gleichzeitig wertebeständigen, natürlichen Hightech-Baumaterial, das durch seine gute Ökobilanz und CO2-Speicherfähigkeit punktet.



BAUELEMENTE FÜR WAND, DECKE UND DACH

OPTISCHE QUALITÄT	Sichtqualität - beidseitig oder einseitig, Industrieplusqualität - beidseitig oder einseitig, Industriequalität - beidseitig oder einseitig	
SCHMALSEITENVERKLEBUNG	Die einzelnen Lamellen werden zu einer Einschichtplatte verklebt, um eine hohe Luftdichte zu erzeugen. Dieses Verfahren steigert gleichzeitig die Stabilität, erhöht die Schubsteifigkeit und Erdbebensicherheit.	
OBERFLÄCHENBEARBEITUNG	Wir schleifen unsere CLTPLUS-Elemente in Faserrichtung, so dass die natürliche Struktur der hochwertigen Gebirgshölzer zur Geltung kommt. Bei Sichtbauteilen betont dieses Verfahren die Vorzüge der Oberfläche optimal.	
ABBUNDLEISTUNG	Millimetergenauer Abbund mit 5-Achs CNC-Portalbearbeitungszentrum	
LIEFERPROGRAMM	Holzart	Fichte, Tanne und Kiefer
	Holzfeuchte	10 - 12 % (+/- 2 %)
	Plattenaufbau	3, 5, 7 oder 8 Schichten kreuzweise flächen- und schmalseitenverklebte Einschichtplatten
	Stärke	60 - 320 mm
	Länge	8 - 16 m (in 10 cm Schritten)
	Breite	2,25 - 3,50 m
	Rastermaße	225 cm 245 - 295 cm (in 10 cm Schritten) 310, 330 und 350 cm
3D-LADERAUMOPTIMIERUNG	Mit der Laderaumoptimierung (LRO) von THEURL werden effiziente Lösungsansätze im Bereich Ladereihenfolge und maximale Auslastung des Laderaums für Standardtransporte aber auch für Sondertransporte erarbeitet.	

STANDARDAUFBAUTEN

C-Platte · Wand

Elementtyp	Stärke (mm)	Elementaufbau/Lamellenstärke (mm)						
		C	L	C	L	C	L	C
C3	60	20	20	20				
	80	30	20	30				
	90	30	30	30				
	100	30	40	30				
	120	40	40	40				
C5	100	20	20	20	20	20		
	120	30	20	20	20	30		
	140	30	30	20	30	30		
	160	40	20	40	20	40		
	180	40	30	40	30	40		
	200	40	40	40	40	40		

Aufbau
Decklage in Fichte
Mittellage in Fichte,
Tanne, Kiefer

C3

C5

L-Platte · Decke und Dach

Elementtyp	Stärke (mm)	Elementaufbau/Lamellenstärke (mm)						
		L	C	L	C	L	C	L
L3	60	20	20	20				
	80	30	20	30				
	90	30	30	30				
	100	30	40	30				
	120	40	40	40				
L5	100	20	20	20	20	20		
	120	30	20	20	20	30		
	140	40	20	20	20	40		
	160	40	20	40	20	40		
	180	40	30	40	30	40		
	200	40	40	40	40	40		
L5 · 2	160	30 · 2	40	30 · 2				
L7	180	30	20	30	20	30	20	30
	200	20	40	20	40	20	40	20
	220	40	20	40	20	40	20	40
	240	30	40	30	40	30	40	30
L7 · 2	180	30 · 2	20	20	20	30 · 2		
	200	30 · 2	30	20	30	30 · 2		
	220	40 · 2	20	20	20	40 · 2		
	240	40 · 2	20	40	20	40 · 2		
	260	40 · 2	30	40	30	40 · 2		
	280	40 · 2	40	40	40	40 · 2		
L8 · 2	300	40 · 2	30	40 · 2	30	40 · 2		
	320	40 · 2	40	40 · 2	40	40 · 2		

L3

L5

L5 · 2

L7

L7 · 2

L8 · 2

Alternativaufbauten auf Anfrage möglich. Die Doppellängslagen sind für besonders hohe, statische Anforderungen.

DIE NEUE CLTPLUS TECHNOLOGIE

Der leistungsfähige Baustoff mit großem Potenzial.

Mindestens drei Schichten kreuzverleimter Einschichtplatten machen CLTPLUS zu einem fast universell einsetzbaren, besonderen Produkt.

High Stability

In den Mittellagen werden die Lamellen mit alternierenden Kernseiten verpresst. So erreichen die Elemente eine höhere Formstabilität und Maßgenauigkeit.

Oberflächenbearbeitung

Wir schleifen unsere CLT-Elemente in Faserrichtung, sodass die natürliche Struktur der hochwertigen Gebirgshölzer zur Geltung kommt. Bei Sichtbauteilen betont dieses Verfahren die Vorzüge der Oberfläche optimal.

Pressdruck

Für ein optimales und gleichmäßiges Pressergebnis werden unsere CLTPLUS-Bauteile durch den Einsatz modernster Presstechnologie mit einem Pressdruck von bis zu 1N/mm² gefertigt.

THEURL Inside Codierung

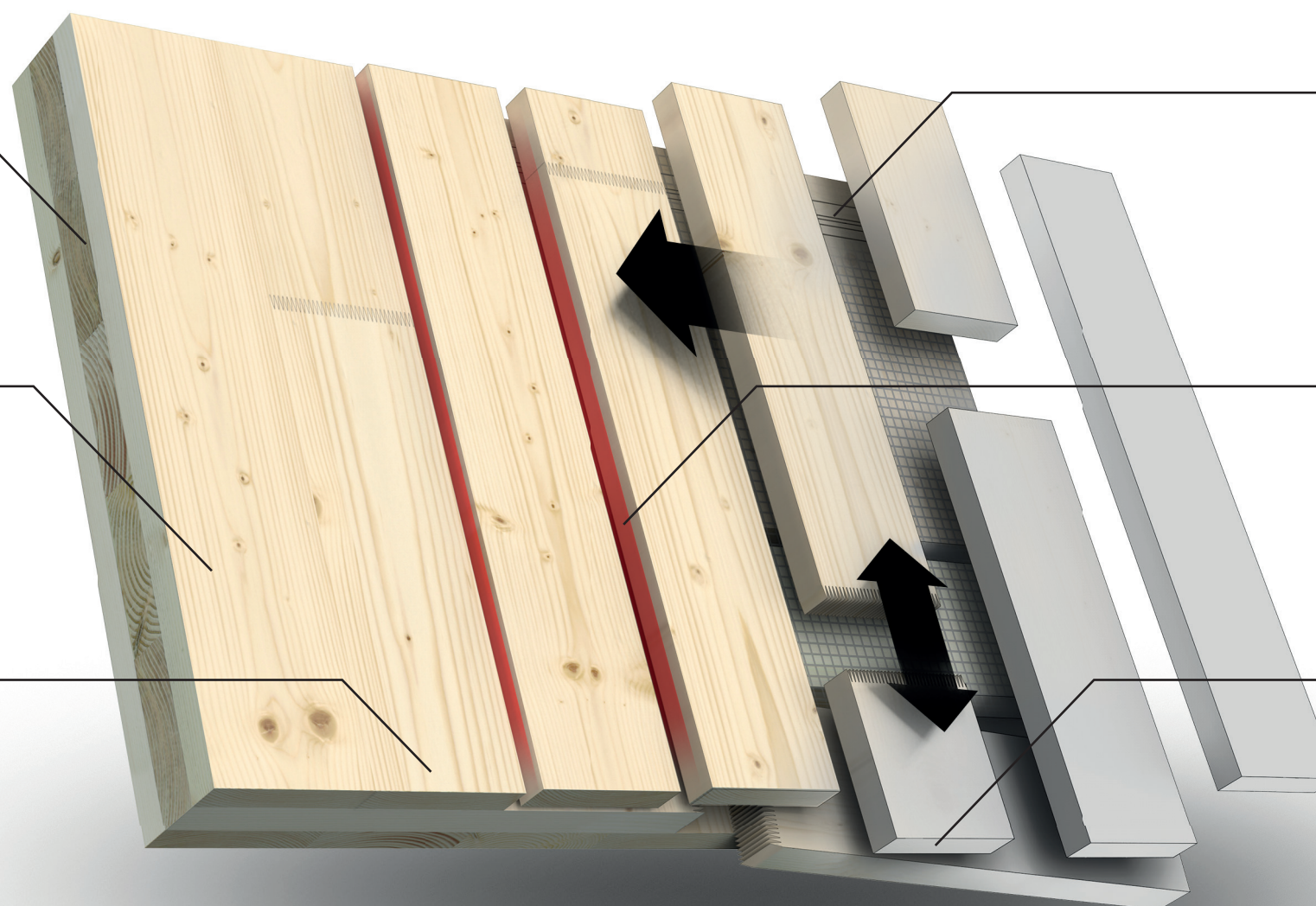
Jede Lamelle erhält ihren individuellen, von außen unsichtbaren Code. So ist die Herkunft jedes einzelnen Bauteils lebenslang nachvollziehbar.

Schmalseitenverklebung

Die einzelnen Lamellen werden zunächst zu einer Einschichtplatte verklebt, um eine hohe Luftdichtheit zu erzeugen. Dieses Verfahren steigert gleichzeitig die Stabilität, erhöht die Schubsteifigkeit und Erdbbensicherheit.

Biegesteifigkeit

Unterschiedliche Lamellenstärken im Schichtaufbau passen die Tragfähigkeit des Bauteils an die Erfordernisse der Statik an. Der genau auf den Belastungsfall angepasste Bauteilaufbau nimmt die Lasten zuverlässig auf.



+ Fertigung Losgröße 1

+ geringstmöglicher Verschnitt

+ röntgengeprüfte Rohlamellen

+ millimetergenauer Abbund

+ unterschiedliche Lamellenstärken im Schichtaufbau

+ Plattenbreite: 2,25 - 3,50 m

CAD ABBUND: EIN VIRTUELLES DATENGERÜST

Damit die Bauteile genau nach Plan hergestellt werden, arbeitet unser internes Holzbautechnikerteam eng mit unseren Kunden zusammen. Unsere Systeme unterstützen alle gängigen CAD-Programme, wie SEMA, Dietrich's, cadwork und hsbcad. So können wir in der „Muttersprache“ der Pläne unserer Kunden kommunizieren.



CAD Kompetenz

Wir konstruieren auf allen gängigen CAD Programmen – SEMA, Dietrich's, cadwork und hsbcad.

Plattenabmessung

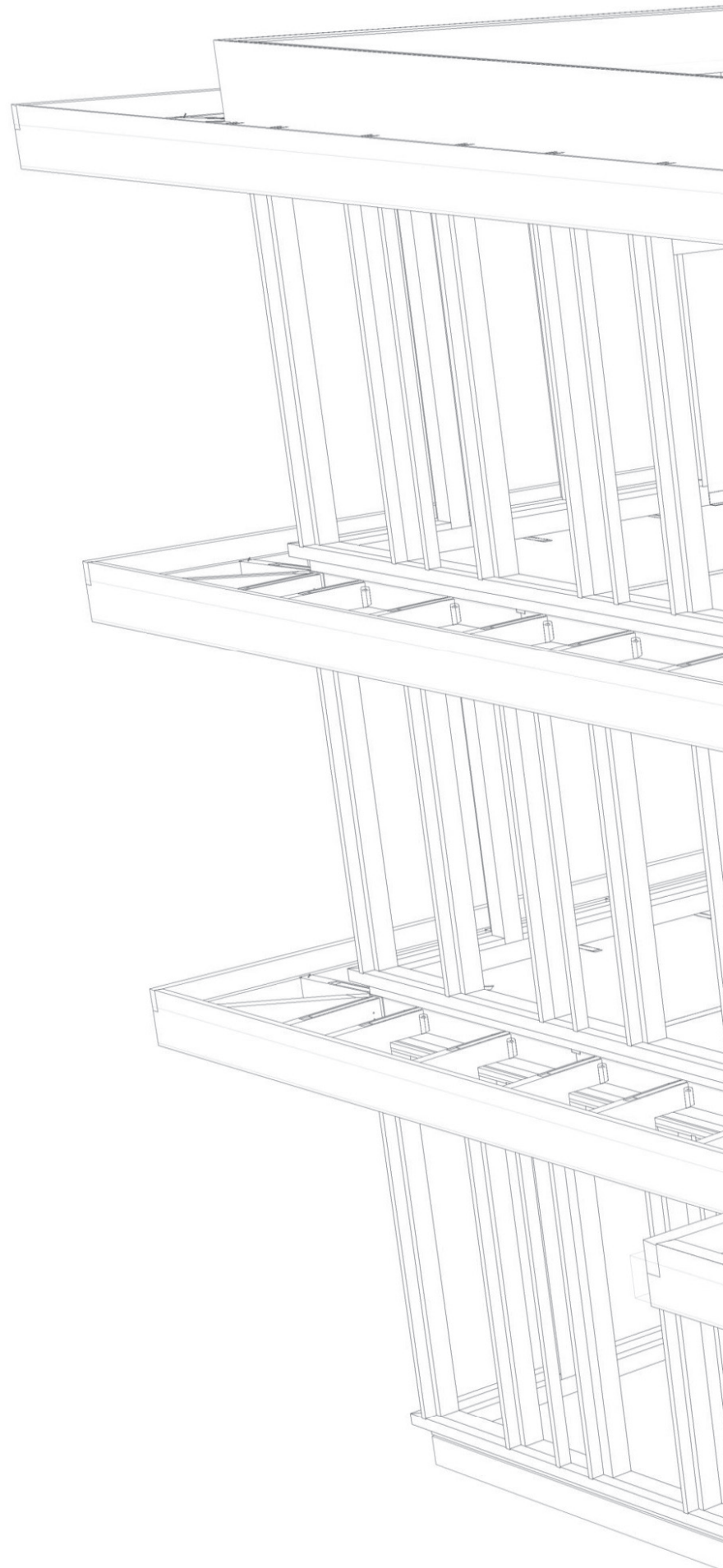
Länge 8 - 16 m · Breite 2,25 - 3,50 m · Stärke 60 - 320 mm

Abbandanlage

Hundegger PBA-Industry
5-Achs-Universalfräßaggregat
5-Achs-Kreissäge
5-Achs-Kettensäge

Abundleistung

- + Formatierung rechtwinklig zur Plattenfläche
- + Decken- und Wandabbund – Zuschnitte rechtwinklig zur Plattenfläche
- + Beidseitige Bearbeitung
- + Auslässe und Durchbrüche für Träger, Pfetten und Sparren
- + Tieflochbohrung Elektroinstallation
- + Nachbearbeitung Eckrundungen
- + diverse Fälze, Nuten und Fräsungen
- + Sonderabbund auf Anfrage und nach Machbarkeit



LADERAUMOPTIMIERUNG (LRO)

Wenn es um die Logistik geht, überlassen wir nichts dem Zufall. 3D Laderaumoptimierung (LRO) ist ein Software-Tool, das einzigartig ist in der Baubranche, und gleich mehrere Probleme auf einmal löst. Unsere Logistikpartner werden optimal ausgelastet und in der Montagereihenfolge beladen. Das spart Nerven und vor allem kostbare Zeit.

Mit einem Zugang zur LRO können THEURL-Kunden die Beladung, inklusive der Produktinformation zu jedem Bauteil, in einer 3D Ansicht prüfen und anschließend digital freigeben. LRO verbessert zudem die Ökobilanz und ist ein Musterbeispiel für ineinandergreifendes THEURL-Teamwork über mehrere Abteilungen hinweg.

SMARTE VORTEILE EXKLUSIV FÜR THEURL-KUNDEN.



