

T THEURL
AUSTRIAN PREMIUM TIMBER®

PRODUKTE

2021/22



RUNDHOLZEINKAUF
SEITEN 8 - 13

R

CLTPLUS
SEITEN 14-21

CLT

BRETTSCHICHTHOLZ
SEITEN 22-29

BSH

ABBUNDSERVICE
SEITEN 30 - 35

AB

HOBELWARE
SEITEN 36 - 41

HW

SCHNITTHOLZ
SEITEN 42 - 45

SH



AUSTRIAN PREMIUM TIMBER

THEURL garantiert höchste Qualität. Wir legen Wert auf beste Beratung und liefern nachhaltige Produkte. Das Stammkapital sind unsere Mitarbeiter mit ihrem Wissen und Erfahrungsschatz. Zuverlässig, ressourcenschonend, lösungsorientiert stellen wir uns jeder Herausforderung.

HOLZ – DAS IST UNSERE GESCHICHTE

1932

Peter Theurl erwirbt den Weilerhof inkl. Venezianersäge.

1970

Standortwechsel

1977

Errichtung des ersten Heizwerkes mit vier angeschlossenen Trockenkammern.

1982

Bau eines Hobelwerkes.

1995

Hannes und Stefan Theurl übernehmen die Geschäftsführung.

2003

Inbetriebnahme des Biomassekraftwerkes zur Erzeugung von Ökostrom.

2004

Neubau der Sägehalle mit modernster Einschnitttechnik.

2006

Gründung der Theurl Holzindustrie GmbH und Aufbau des Brettschichtholzwerkes.

2007

Installation eines Abbundservicezentrums.

2011

Umbau des Hobelwerkes und Ausbau des Rundholzzentrums für Stark- und Schwachholz.

2014

Einbau einer neuen Sägelinie und Umbau des Headquarters.

2017

Erweiterung im Brettschichtholzwerk.

Bau einer Doppelstockpresse und Modernisierung des Logistikbereichs.

2019

Aufbau CLT-Werk. Die Theurl Timber Structures GmbH wird gegründet.

2020

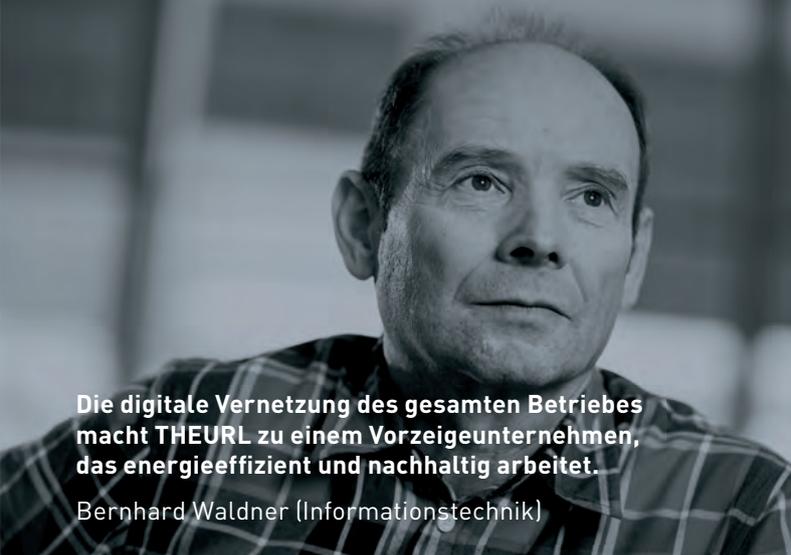
Inbetriebnahme CLT-Werk und Produktion der 1. CLTPLUS-Platte, Bau Bürogebäude Steinfeld.

2021

Erweiterung der CLT-Abbandanlagen.

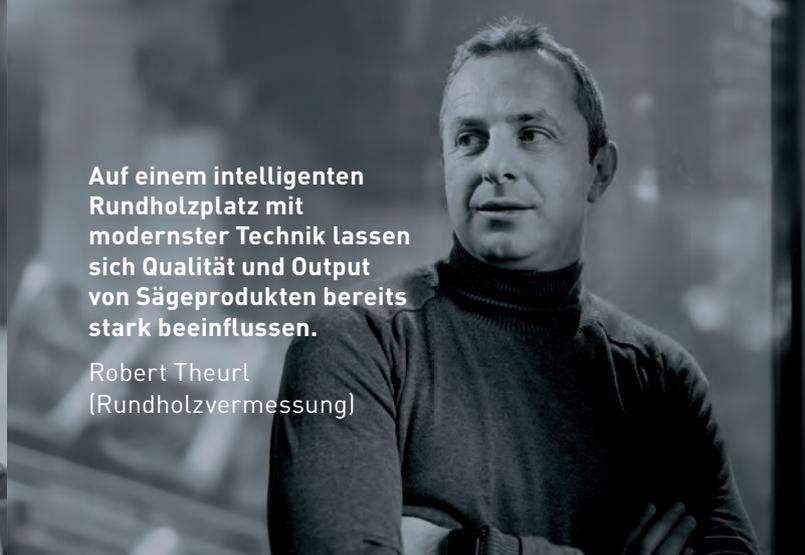
2022

Fertigstellung Bürogebäude am Standort in Assling / Thal



Die digitale Vernetzung des gesamten Betriebes macht THEURL zu einem Vorzeigeunternehmen, das energieeffizient und nachhaltig arbeitet.

Bernhard Waldner (Informationstechnik)



Auf einem intelligenten Rundholzplatz mit modernster Technik lassen sich Qualität und Output von Sägeprodukten bereits stark beeinflussen.

Robert Theurl
(Rundholzvermessung)



Mit der Lehrlingsausbildung bei THEURL ist uns bewusst geworden, welche Verantwortung wir haben, das perfekte Brett für unsere Kunden herzustellen.

Stefanie Köck (Elektrotechnikerin)
Manuel Blassnig (Lehrling Holztechnik)



Die Digitalisierung hat die Zimmereiarbeit grundlegend geändert. Millimetergenauer Abbund mit hochkomplexer CNC-Maschine ist heute Standard.

Hannes Fuchs
(Abbundservice)



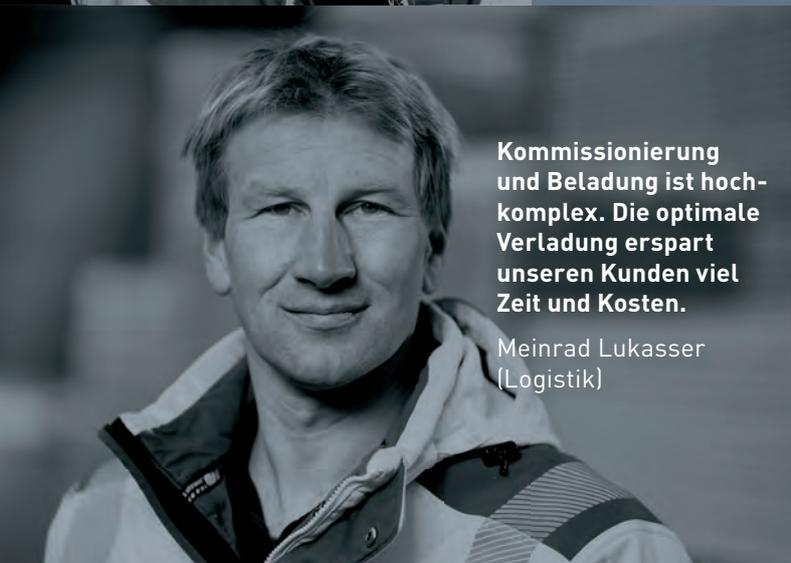
Die regelmäßige Kontrolle aller Fertigungsschritte garantiert, dass nur Produkte in Top-Qualität das Werk verlassen.

Waltraud Hainzer
(Qualitätskontrolle)



Wir sehen unsere Stärken in der Flexibilität, Übersicht und genauen Planung. Dies ermöglicht punktgenaue Produktion und termingerechte Lieferung.

Hubert Tschapeller
(Arbeitsvorbereitung)



Kommissionierung und Beladung ist hochkomplex. Die optimale Verladung erspart unseren Kunden viel Zeit und Kosten.

Meinrad Lukasser
(Logistik)



Meine langjährigen Geschäftsbeziehungen zu den Waldbesitzern und Forstleuten bilden die Basis gegenseitigen Vertrauens und garantieren uns beste Rundholz-Qualität.

Gerhard Gomig
(Rundholzeinkauf)



RUNDHOLZ

EINKAUF

R

THEURL REGIONAL ZUVERLÄSSIG

Von nix kommt nix!
Ein guter Baum bringt nicht
nur gute Früchte, er ist die
Voraussetzung für gute
Produkte aus Holz.
Ob Fichte, Tanne, Lärche –
wir von THEURL schätzen die
Qualität der heimischen
Wälder und setzen auf das
Wissen und die Sorgfalt
der Forstorgane.



HOLZ – DAS IST EINE RUNDE SACHE

Osttirol ist grün, ein Baumparadies. Wenn unsere Einkäufer mit den Waldbesitzern und Förstern durch Wälder gehen, um die zu fällenden Bäume zu besichtigen, dann sind sie jedes Mal neu ergriffen von der Kraft, die von diesen schlanken Riesen ausgeht. Es ist die Stille des Waldes, die sie so schätzen.

Dann gleitet der Blick unserer Einkäufer von Stamm zu Stamm, sie prüfen mit dem inneren Auge die Sägetauglichkeit des Gebirgsholzes, und kaufen ein.

Danach geht alles schnell, dank modernster Technik. In Erfüllung des Generationenvertrages wird das feinfaserige Rundholz umweltschonend gefällt. Nur das zu nutzen, was nachwächst, ist ein Leitgedanke von THEURL.

QUALITÄTSKRITERIEN sägefähiges Rundholz,
bevorzugt feinfaseriges Gebirgsholz

Holzart: Fichte, Tanne, Lärche
Länge: 4 m; 3 m mitgehend
Durchmesser: Zopf 130 mm aufwärts



Ihr Ansprechpartner:

GERHARD GOMIG

Rundholzeinkauf und -logistik

Tel. +43 4855 8411-104

Mobil +43 664 53 23 350

ABLAUF RUNDHOLZEINKAUF

1. Termin vereinbaren
2. Holzpartie besichtigen
3. Kaufangebot legen
4. Kaufvertrag abschließen
5. Partie disponieren via THEURL Rundholz APP
6. Rundholz laden
7. Geschätzte Menge in der THEURL Rundholz App eintragen
8. Elektronischen Lieferschein erstellen
9. Holzanlieferung zum Sägewerk
10. Partieübernahme via THEURL Rundholz App am Terminal
11. 3D Vermessung der Stämme
12. Rundholzsortierung inklusive Stamm-Screening
13. Messprotokoll erstellen
14. Abrechnung mit Holzgutschriften





THEURL DIE ZUKUNFT BEGINNT MIT CLTPLUS

Energieeffizient, langlebig, recycelbar, hoch belastbar, CO₂-neutral und massiv: Kann ein Baustoff noch vielseitiger sein? Mindestens drei Schichten kreuzverleimte Einschichtplatten machen CLTPLUS zu einem fast universell einsetzbaren, besonders tragfähigen Produkt: Aus den großformatigen CLT-Massivholzplatten entstehen Wände-, Decken- oder Dachelemente. Der hohe Vorfertigungsgrad ermöglicht kurze Bauzeiten ohne Trocknungsphasen. CLTPLUS in Sichtholzqualität schafft darüber hinaus eine behagliche Atmosphäre und eine hohe Raumqualität.

CROSS LAMINATED TIMBER

CLT

CLTPLUS



CLTPLUS ist ein stabiler und sicherer Baustoff, der individuell und präzise im Werk auf Maß vorgefertigt wird. Der hohe Vorfertigungsgrad macht ihn zu einem wirtschaftlichen und gleichzeitig wertebeständigen, natürlichen Hightech-Baumaterial, das durch seine gute Ökobilanz und CO₂-Speicherfähigkeit punktet.

BAUELEMENTE FÜR WAND, DECKE UND DACH

OPTISCHE QUALITÄT	Sichtqualität - beidseitig oder einseitig, Industrieplusqualität - beidseitig oder einseitig, Industriequalität - beidseitig oder einseitig
--------------------------	---

SCHMALSEITENVERKLEBUNG	Die einzelnen Lamellen werden zu einer Einschichtplatte verklebt, um eine hohe Luftdichte zu erzeugen. Dieses Verfahren steigert gleichzeitig die Stabilität, erhöht die Schubsteifigkeit und Erdbbensicherheit.
-------------------------------	--

OBERFLÄCHENBEARBEITUNG	Wir schleifen unsere CLTPLUS-Elemente in Faserrichtung, so dass die natürliche Struktur der hochwertigen Gebirgshölzer zur Geltung kommt. Bei Sichtbauteilen betont dieses Verfahren die Vorzüge der Oberfläche optimal.
-------------------------------	--

ABBUNDLEISTUNG	Millimetergenauer Abbund mit 5-Achs CNC-Portalbearbeitungszentrum
-----------------------	---

LIEFERPROGRAMM	Holzart Holzfeuchte Plattenaufbau Stärke Länge Breite Rastermaße	Fichte, Tanne und Kiefer 10 - 12 % (+/- 2 %) 3, 5, 7 oder 8 Schichten kreuzweise flächen- und schmalseitenverklebte Einschichtplatten 60 - 320 mm 8 - 16 m (in 10 cm Schritten) 2,25 - 3,50 m 225 cm 245 - 295 cm (in 10 cm Schritten) 310, 330 und 350 cm
-----------------------	--	--

3D-LADERAUMOPTIMIERUNG	Mit der Laderaumoptimierung (LRO) von THEURL werden effiziente Lösungsansätze im Bereich Ladereihenfolge und maximale Auslastung des Laderaums für Standardtransporte aber auch für Sondertransporte erarbeitet.
-------------------------------	--

DIE NEUE CLTPLUS TECHNOLOGIE

Der leistungsfähige Baustoff mit großem Potenzial.
Mindestens drei Schichten kreuzverleimter Einschichtplatten machen
CLTPLUS zu einem fast universell einsetzbaren, besonderen Produkt.

High Stability

In den Mittellagen werden die Lamellen mit alternierenden Kernseiten verpresst. So erreichen die Elemente eine höhere Formstabilität und Maßgenauigkeit.

Oberflächenbearbeitung

Wir schleifen unsere CLT-Elemente in Faserrichtung, sodass die natürliche Struktur der hochwertigen Gebirgshölzer zur Geltung kommt. Bei Sichtbauteilen betont dieses Verfahren die Vorzüge der Oberfläche optimal.

Pressdruck

Für ein optimales und gleichmäßiges Pressergebnis werden unsere CLTPLUS-Bauteile durch den Einsatz modernster Presstechnologie mit einem Pressdruck von bis zu 1N/mm² gefertigt.



+
Fertigung Losgröße 1

+
geringstmöglicher Verschnitt

+
röntgengeprüfte Rohlamellen



THEURL Inside Codierung

Jede Lamelle erhält ihren individuellen, von außen unsichtbaren Code. So ist die Herkunft jedes einzelnen Bauteils lebenslang nachvollziehbar.

Schmalseitenverklebung

Die einzelnen Lamellen werden zunächst zu einer Einschichtplatte verklebt, um eine hohe Luftdichtheit zu erzeugen. Dieses Verfahren steigert gleichzeitig die Stabilität, erhöht die Schubsteifigkeit und Erdbebensicherheit.

Biegesteifigkeit

Unterschiedliche Lamellenstärken im Schichtaufbau passen die Tragfähigkeit des Bauteils an die Erfordernisse der Statik an. Der genau auf den Belastungsfall angepasste Bauteilaufbau nimmt die Lasten zuverlässig auf.

+ millimetergenauer Abbund

+ unterschiedliche Lamellenstärken im Schichtaufbau

+ Plattenbreite: 2,25 - 3,50 m

CAD ABBUND: EIN VIRTUELLES DATENGERÜST

Damit die Bauteile genau nach Plan hergestellt werden, arbeitet unser internes Holzbautechnikerteam eng mit unseren Kunden zusammen. Unsere Systeme unterstützen alle gängigen CAD-Programme, wie SEMA, Dietrich's, cadwork und hsbcad. So können wir in der „Muttersprache“ der Pläne unserer Kunden kommunizieren.



CAD Kompetenz

Wir konstruieren auf allen gängigen CAD Programmen – SEMA, Dietrich's, cadwork und hsbcad.

Plattenabmessung

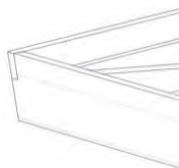
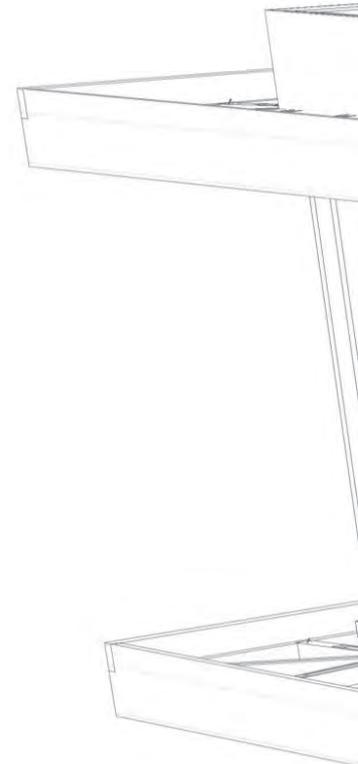
Länge 8 - 16 m · Breite 2,25 - 3,50 m · Stärke 60 - 320 mm

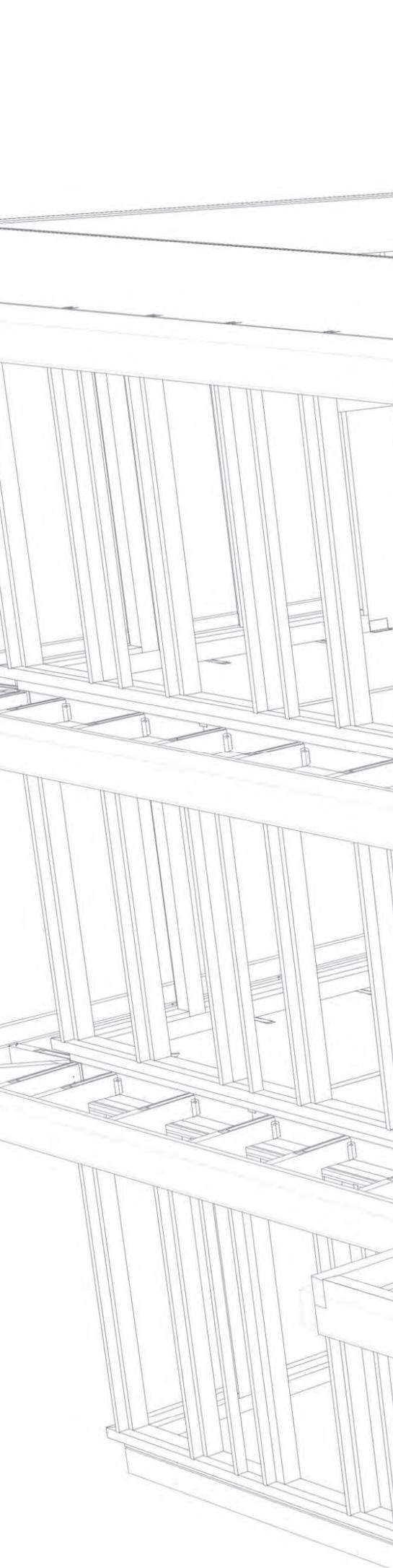
Abbandanlage

Hundegger PBA-Industry
5-Achs-Universalfräbagggregat
5-Achs-Kreissäge
5-Achs-Kettensäge

Abbandleistung

- + Formatierung rechtwinkelig zur Plattenfläche
- + Decken- und Wandabbund – Zuschnitte rechtwinklig zur Plattenfläche
- + Beidseitige Bearbeitung
- + Auslässe und Durchbrüche für Träger, Pfetten und Sparren
- + Tieflochbohrung Elektroinstallation
- + Nachbearbeitung Eckrundungen
- + diverse Fälze, Nuten und Fräsungen
- + Sonderabbund auf Anfrage und nach Machbarkeit





LADERAUMOPTIMIERUNG (LRO)

Wenn es um die Logistik geht, überlassen wir nichts dem Zufall. 3D Laderaumoptimierung (LRO) ist ein Software-Tool, das einzigartig ist in der Baubranche, und gleich mehrere Probleme auf einmal löst. Unsere Logistikpartner werden optimal ausgelastet und in der Montagereihenfolge beladen. Das spart Nerven und vor allem kostbare Zeit.

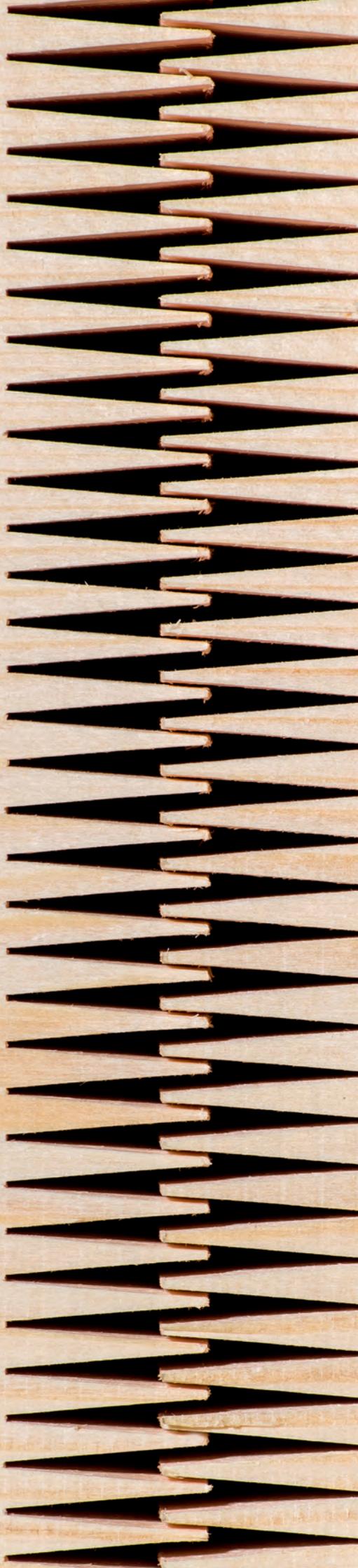
Mit einem Zugang zur LRO können THEURL-Kunden die Beladung, inklusive der Produktinformation zu jedem Bauteil, in einer 3D Ansicht prüfen und anschließend digital freigeben. LRO verbessert zudem die Ökobilanz und ist ein Musterbeispiel für ineinandergreifendes THEURL-Teamwork über mehrere Abteilungen hinweg.

**SMARTE VORTEILE
EXKLUSIV FÜR
THEURL-KUNDEN.**



**BRETT
SCHICHT
HOLZ**

BSH



THEURL CLEVERE LÖSUNGEN MEHR ALS DIE NORM

Die herausfordernden Lebensbedingungen unserer Alpen stärken die Fichten in ihrer Widerstandsfähigkeit. Das macht sie zum idealen Werkstoff für unsere Brettschichtholz-Produktion. Die leichte Bearbeitbarkeit sowie hohe Festigkeit sind die herausragenden Eigenschaften und Merkmale von Brettschichtholz.



Brettschichtholzwerk Standort Assling



REX
Holzbearbeitungsmaschinen

BRETTSCHICHTHOLZ

Aus mindestens zwei Lamellen besteht das THEURL Brettschichtholz. Der Schichtaufbau ermöglicht eine wesentlich höhere Tragfähigkeit als die von üblichem Bauholz. Ein weiteres Qualitätsmerkmal sind die ausgesuchten astarmen Hölzer, die faserparallel verleimt und vierseitig gehobelt, ästhetisch anmutige funktionale Bauteile ergeben.

Die automatische Prüfung jeder einzelnen Lamelle ist Standard. Gemäß der Önorm EN 14081-1 wird durch das Microtec GOLDENEYE die genaue Festigkeitsklasse bestimmt.



AUFTRAGSBEZOGENE JUST-IN-TIME-FERTIGUNG

PRODUKTMERKMALE	Holzart:	heimische Fichte (Lärche auf Anfrage)
	Lamellenstärke:	40 mm
	Holzfeuchte:	11 % +/- 2,5 %
	Oberfläche:	Sicht- oder Industriequalität, 4-seitig gehobelt, Kanten gefast
	Festigkeitsklasse:	GL 20h, GL 24h, GL 28c, GL 30c, GL 32c

QUALITÄTSMERKMALE	Produktnorm:	EN 14080:2013
	Keilzinken:	EN 385:2002
	Sortierung:	maschinell gemäß DIN 4074-4 und EN 14081-1
	Verleimung:	MUF-Melaminharzharnstoffleim bewitterungsfest, transparente Leimfuge

LIEFERPROGRAMM	Breite:	60 – 280 mm
	Höhe:	120 – 1280 mm
	Länge:	min. 6 m – max. 18 m

Querschnitt		Qualität		Festigkeitsklasse				
Breite mm	Höhe mm	Sicht	Industrie	GL 20h	GL 24h	GL 28c	GL 30c	GL 32c
		Sortierklasse		T 10	T 14	T 22 (T 14)	T 22 (T 14)	T 26 (T 14)
60	120 - 480		■	■				
80	120 - 1280	■	■		■	■	■	■
100	120 - 1280	■	■		■	■	■	■
120	120 - 1280	■	■		■	■	■	■
140	120 - 1280	■	■		■	■	■	■
160	120 - 1280	■	■		■	■	■	■
180	120 - 1280	■	■		■	■	■	■
200	120 - 1280	■	■		■	■	■	■
220	120 - 1280	■	■		■	■	■	■
240	120 - 1280	■	■		■	■	■	■
280	120 - 1280	■	■		■	■	■	■

Auf Anfrage: Festigkeitsklasse GL 28h, GL 30h, GL 32h
Breite 60 mm

BSH DECKENELEMENTE

THEURL produziert montagefertige Deckenelemente mit den unterschiedlichsten Profilen. Maßgenauigkeit und perfekte Oberflächen tragen dazu bei, Bauzeit und Baukosten zu reduzieren.

Qualität:	GL 24h
-----------	--------

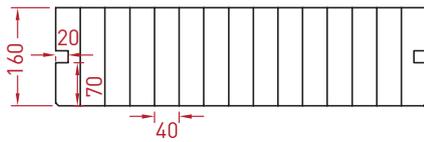
Standarddimension

Höhe:	400 / 600 mm, maximale Breite 1200 mm
-------	---------------------------------------

Stärke:	80 - 280 mm
---------	-------------

Länge:	6 - 18 m
--------	----------

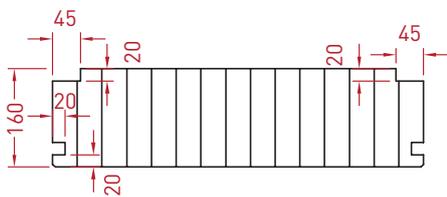
BSH-Deckenelement mit Verbindungsnut, Typ 1



Stärke	80	100	120	140	160	180	200	220	240	280
--------	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Deckmaß (= Verrechnungsmaß): 600 mm | Nut: 20 mm

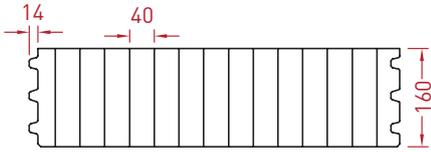
BSH-Deckenelement mit Verbindungsnut und Ausfällung, Typ 2



Stärke	100	120	140	160	180	200	220	240
--------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Deckmaß (= Verrechnungsmaß): 600 mm | Nut: 20 mm | Ausfällung oben: 20 x 45 mm

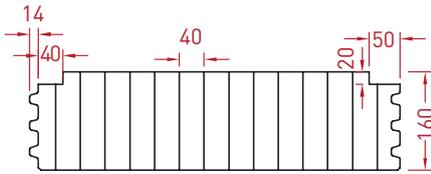
BSH-Deckenelement mit Nut und Feder, Typ 3



Stärke	80	100	120	140	160	180	200	220	240
--------	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Deckmaß: 580 mm | Verrechnungsmaß: 600 mm | Nut: 14 mm

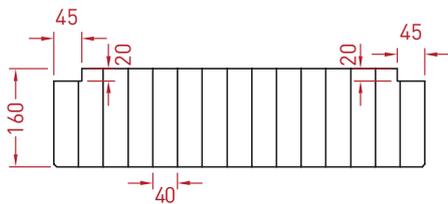
BSH-Deckenelement mit Nut und Feder und Ausfällung oben, Typ 4



Stärke	100	120	140	160	180	200	220	240
--------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Deckmaß: 580 mm | Verrechnungsmaß: 600 mm | Nut: 14 mm | Ausfällung oben: 20 x 40 mm und 20 x 50 mm

BSH-Deckenelement mit Ausfällung, Typ 5

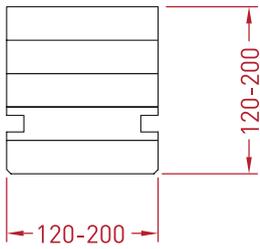


Stärke	80	100	120	140	160	180	200	220	240
--------	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Deckmaß (= Verrechnungsmaß): 600 mm

Ausfällung oben: 20 x 45 mm (Stärke 100 - 240 mm) | Ausfällung oben: 20 x 20 mm (Stärke 80 mm)

BSH-Naturdecke mit Verbindungsnut, Typ 1



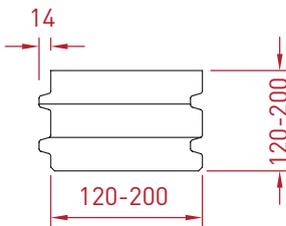
Standarddimension

Stärke: 120, 160, 200 mm

Breite: 140, 160, 180, 200 mm

Länge: 6 - 18 m

BSH-Naturdecke mit Nut und Feder, Typ 3



Standarddimension

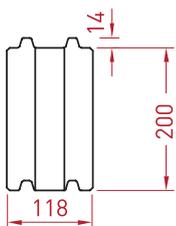
Stärke: 120, 160, 200 mm

Breite: 140, 160, 180, 200 mm

Länge: 6 - 18 m

Blockbohlen

Die Blockbohle steht wie sonst kaum etwas stellvertretend für das ganz besondere alpenländische Flair. Durch ihre feuchteregulierenden hohen Wärme-, Schall- und Brandschutzwerte schafft sie ein behagliches Raumklima. Sie verfügt beidseitig über eine bezugsfertige Sichtfläche, womit dieses Produkt zahlreiche Varianten ermöglicht. Aufgrund der montagefertigen Lieferung ist ein rasches und exaktes Zusammenfügen der Bauteile ganz einfach.



Festigkeitsklasse: C24 (nach EN 338)

Qualität: Sichtqualität

Standarddimension

Stärke: 118, 158, 198 mm

Höhe: 220 mm

Länge: 6 - 18 m



THEURL IHR PLAN UNSERE PRÄZISION

Alles ist machbar. Es gibt selbst für die komplexeste Holzbaukonstruktion eine Lösung. Wir übersetzen Ihr Projekt in beeindruckende, hochwertige CNC-Bauteile. Modernste Abbundmaschinen bringen Holz schnell und präzise in jede geplante Form. Gemeinsam mit unseren Kunden streben wir zu neuen Dimensionen im Holzbau.

BSH ABBUND SERVICE

AB

DER ABBUNDSERVICE – EIN QUANTENSPRUNG!

Unser Abbundservicezentrum verknüpft traditionelles Handwerk mit modernster Technologie. Es fungiert als Schnittstelle, wo wir den Wünschen und Vorstellungen unserer Kunden ganz nah sind.

Zunächst beratend: Ihr Projekt wird übernommen, daraus ein Plan entworfen, die Kosten kalkuliert.

In der Abbundhalle nehmen Ihre Holzbauelemente dann Gestalt an. Modernste Abbundanlagen ermöglichen eine millimetergenaue Fertigung in kürzester Zeit. Das schafft eine hohe Flexibilität durch schnelles und optimales Bauen unter Einhaltung der Fristen, durch kalkulierbare Kostenersparnisse mit Holzbauelementen in Top-Qualität.

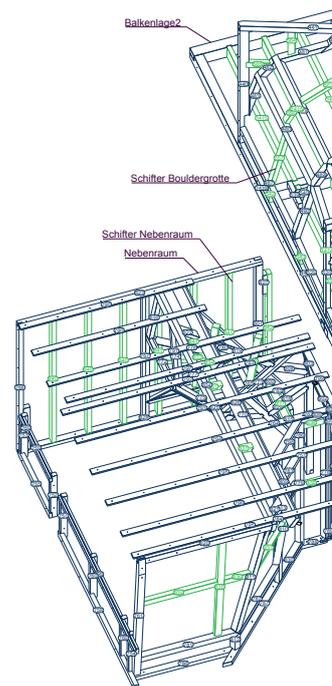


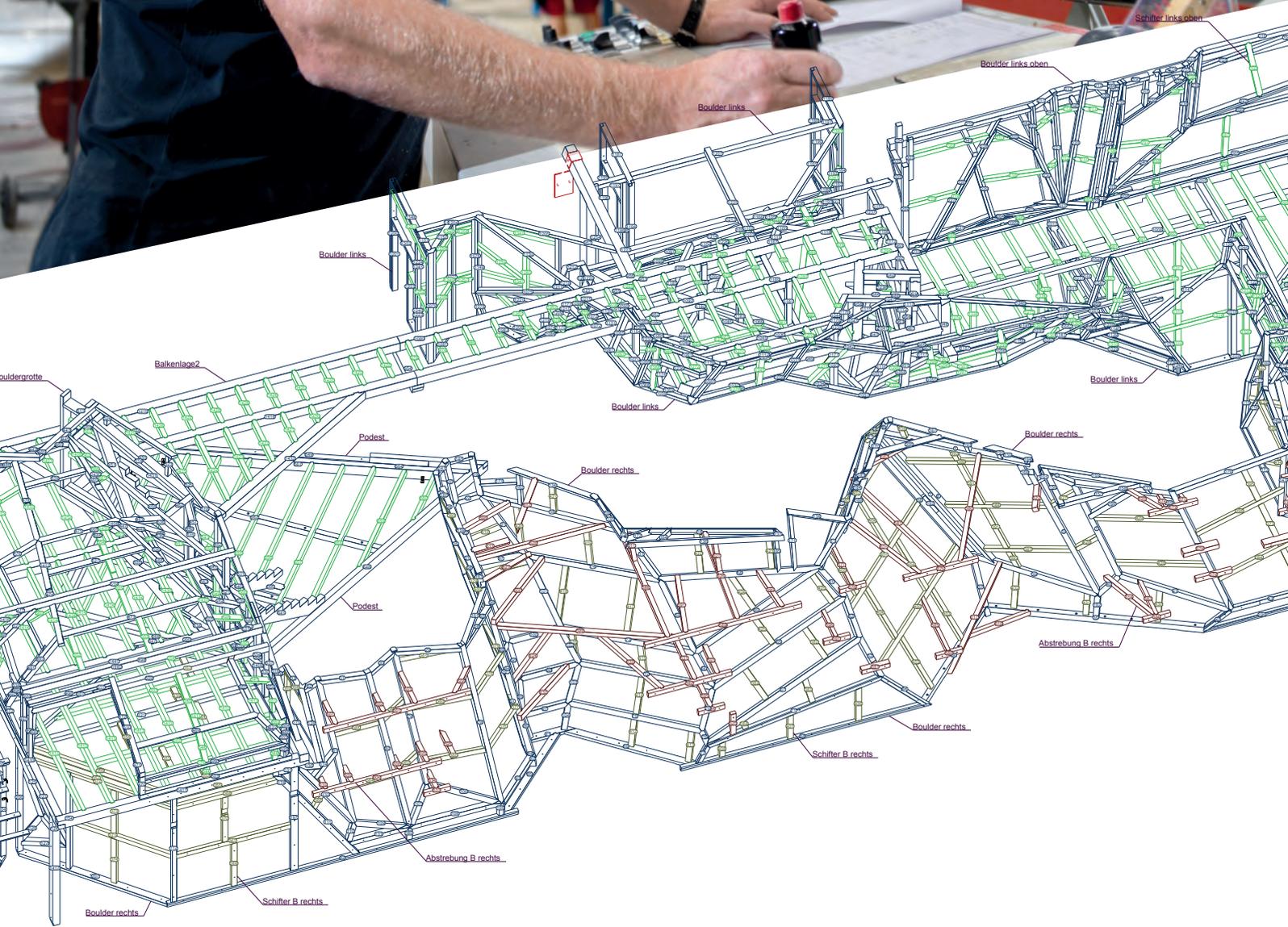
HARD FACTS ZUM ABBUNDZENTRUM

DATENAUFBEREITUNG Wir übersetzen Ihre Projektdaten in CNC-Machinendaten. SEMA, Dietrich`s, cadwork und hsbcad. Überarbeitung auch aus anderen Formaten möglich.

HOLZBAUELEMENTE max. Länge 18 m
max. Höhe 1250 mm
max. Breite 280 mm

ABBUNDANLAGEN Hundegger K2i 1250 ROBOT
Hundegger K2i 1250 5-Achsen
Hundegger K2 625 5-Achsen





ALLES UNTER EINEM DACH

Mit der computergesteuerten Fertigung stellt sich THEURL den höchsten Anforderungen an Präzision und Qualität im modernen Holzbau. So produzieren wir mit größter Sorgfalt und Fachkompetenz in unseren Montagehallen bis zu 18 m lange und 1,25 m hohe individuell gefertigte Holzbaulemente. Dabei spielen die jahrelangen Erfahrungen unserer Mitarbeiter und die hohe Präzision der drei Abbundanlagen eine wichtige Rolle. Sie sind der Garant für nachhaltigen Kundenservice. Konkret geht es von der Umsetzung der Konstruktion in montagefertige, millimetergenaue Bauteile bis zur Qualitätskontrolle am Ende der Bearbeitung.

UNSER ABBUNDSERVICE

BERATUNG

Visualisierung des Angebotes
Kompetente Beratung in der Planungsphase
Kalkulation für das Angebot
Vorbemessung mittels THEURL Calculator
Verlässliche Abwicklung und Ausarbeitung

DATENAUFBEREITUNG

SEMA, Dietrich`s, cadwork, hsbcad
Überarbeitung auch aus anderen Formaten möglich.

ABBUNDANLAGEN

Hundegger K2i 1250 ROBOT
Hundegger K2i 1250 5-Achsen
Hundegger K2 625 5-Achsen

HOLZBAUELEMENTE

max. Länge 18 m
max. Höhe 1250 mm
max. Breite 280 mm

OBERFLÄCHENBEHANDLUNGEN UND VEREDELUNGSSTUFEN

Hacken
Bürsten
Anstrich
Wird optional mit unseren Partnerunternehmen angeboten.

VORMONTAGE

mit Verbindungsmittel; vom Einbau der Verbindungsmittel bis hin zu montagefertigen Konstruktionen.

LOGISTIK

Termingetreue Lieferung der montagefertigen Bauelemente vom Werk frei Baustelle mit ausgearbeiteten Montageplänen.



VIT
ING. VOITH + TRAU
AUSTRIA



THEURL VEREDELTE NATUR SICHTBARE ELEGANZ

In unserem Hobelwerk ist es modernste Technik, die das Schicksal von Glattkantbrettern, diversen Schalungen, Schiffboden und Schnittholz besiegelt. Eine leistungsstarke Hobelmaschine glättet die rauen Fichten- und Lärchenbretter, sie bringt die wunderbaren feinfaserigen Holzstrukturen ans Licht.



HW

HOBELWARE

HOBELWARE

Nur kontrolliertes, vorsortiertes Schnittholz bester Qualität schafft es zur Weiterverarbeitung ins Hobelwerk. Dort veredeln präzisiert eingestellte Hobelköpfe das Naturprodukt und bringen die Schönheit der Holzmaserung zum Vorschein. Feinfaserige Hobelware mit glatter Oberfläche welche die höchsten gestalterischen Anforderungen im Innen- und Außenbereich erfüllen.

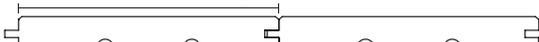
Glattkantbrett, 4-seitig gehobelt



Holzart	Stärke mm	Breite mm	Deckbreite mm	Länge m	Stk. / Paket	Einheit	A	AB	B	BC
Fichte	20	115 / 145	110 / 140	4	540 / 385	per m ²		■		■
Fichte	20	175 / 195	170 / 190	4	330	per m ²		■		■
Fichte	23	145 / 175	140 / 170	4	336 / 288	per m ²		■		■
Lärche	20	145	140	4	385	per m ²		■		■
Lärche	23	145	140	4	336	per m ²		■		■
Lärche	31	145	140	4	224	per m ²		■		■

Fasenschalung, Kanten 4 mm gefast

Deckmaß = Verrechnungsmaß - 8 mm



Holzart	Stärke mm	Breite mm	Deckbreite mm	Länge m	Stk. / Paket	Einheit	A	AB	B	BC
Fichte	20	115	107	4	540	per m ²		■		■
Fichte	20	145	137	4	385	per m ²	■	■	■	■
Fichte	20	175 / 195	167 / 187	4	330 / 275	per m ²		■		■
Lärche	20	145	137	4	385	per m ²		■		■

Fasenschalung beidseitig gehobelt, Kanten 4 mm gefast

Deckmaß = Verrechnungsmaß - 8 mm

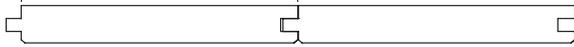


Holzart	Stärke mm	Breite mm	Deckbreite mm	Länge m	Stk. / Paket	Einheit	A	AB	B	BC
Fichte	20	145	137	4	420	per m ²		■		■
Fichte	23	145 / 175	137 / 167	4	336 / 288	per m ²	■	■	■	■
Lärche	23	145	137	4	336	per m ²		■		■

■ Die Hobelware ist in der gekennzeichneten Güteklasse erhältlich! · Verrechnungsmaß = Federmaß!

Schiffboden, 2-seitig profiliert

Deckmaß = Verrechnungsmaß - 8 mm



Holzart	Stärke mm	Breite mm	Deckbreite mm	Länge m	Stk. / Paket	Einheit	A	AB	B	BC
Fichte	23	115	107	4	405	per m ²	■		■	
Fichte	31	155 / 175	147 / 167	4	238 / 204	per m ²	■	■	■	■
Fichte	41	175	167	4	156	per m ²		■		■
Lärche	23	145	137	4	308	per m ²		■		■
Lärche	31	145	137	4	224	per m ²		■		■

Blockwandschalung, Kanten 2 mm gefast

Deckmaß = Verrechnungsmaß - 8 mm



Holzart	Stärke mm	Breite mm	Deckbreite mm	Länge m	Stk. / Paket	Einheit	A	AB	B	BC
Fichte	20	175	167	4	330	per m ²		■		
Fichte	24	145 / 175	137 / 167	4	330 / 288	per m ²		■		

Rauspundschalung (Bandsägenschnitt), Kanten 1 mm gefast

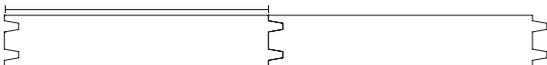
Deckmaß = Verrechnungsmaß - 8 mm



Holzart	Stärke mm	Breite mm	Deckbreite mm	Länge m	Stk. / Paket	Einheit	A	AB	B	BC
Fichte	20	175	167	4	330	per m ²		■		

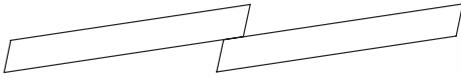
Brandschutzschalung

Deckmaß = Verrechnungsmaß - 10 mm



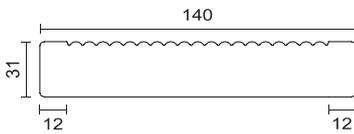
Holzart	Stärke mm	Breite mm	Deckbreite mm	Länge m	Stk. / Paket	Einheit	A	AB	B	BC
Fichte	31	175	165	4	204	per m ²		■		
Fichte gef.	41	175	165	4	156	per m ²		■		■

Rhombusschalung



Holzart	Stärke mm	Breite mm	Deckbreite mm	Länge m	Stk. / Paket	Einheit	A	AB	B	BC
Lärche	20	145	140	4	385	per m ²		■		■
Lärche	24	75	68	4	720	per m ²		■		■

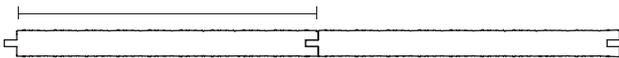
Glattkant gerillt



Holzart	Stärke mm	Breite mm	Deckbreite mm	Länge m	Stk. / Paket	Einheit	A	AB	B	BC
Lärche	23	145	140	4	336	per m ²		■		
Lärche	31	145	140	4	224	per m ²		■		

Schnittholz egalisiert, Nut und Feder (auf Anfrage)

Deckmaß = Verrechnungsmaß - 8 mm



Holzart	Stärke mm	Breite mm	Deckbreite mm	Länge m	Stk. / Paket	Einheit	A	AB	B	BC
Fichte	22	145	137	4	350	per m ²				■



**THEURL
GARANTIERT HÖCHSTE
QUALITÄT.**



SCHNITTHOLZ

SH



THEURL PRÄZISE SCHNITTE BREITE PRODUKTPALETTE

Die Fichte, unempfindlich gegen Kälte, ist ein vitaler Gebirgsbaum und der ideale Baustoff. Sie wird gefällt, entastet, abgelängt, entrindet und vermessen, in unserem Sägewerk zu Kanthölzern, Latten, Schnittholz, Schmal- oder Breitware eingeschnitten. Wir erfüllen Ihre individuellen Kundenwünsche innerhalb kürzester Zeit und mit gebotener Qualität.

SCHNITTHOLZ

Schnittholz ist in Form gebrachtes Rundholz. Dafür wird feinjähriges Fichten-Gebirgs Holz parallel zur Stammachse geschnitten. Dies und die schonende Trocknung gewährleisten Holzprodukte von tadelloser Form und für jeden Einsatzzweck. Die Endkontrolle unterliegt dem geschulten Blick langjähriger Mitarbeiter, die Schnittholz nach Güteklassen sortieren.



Latten (LA)

Holzart	Stärke mm	Breite mm	Länge m	Einheit	III - IV	III - IV - V	IV - V
Fichte	30	40 / 50 / 60 / 80	4	per m ³		■	
Fichte	40	40 / 50 / 60 / 80	4	per m ³		■	
Fichte	50	50 / 60 / 70 / 80 / 100	4	per m ³		■	
Fichte	60	60 / 80 / 100 / 120 / 140	4	per m ³		■	

Kanthölzer frisch (MO)

Holzart	Stärke mm	Breite mm	Länge m	Einheit	III - IV	III - IV - V	IV - V
Fichte frisch	80 / 100	80 / 100	4	per m ³	■	■	

Schnittholz prismiert frisch (SHP)

Holzart	Stärke mm	Breite mm	Länge m	Einheit	0-V	III-IV	III-IV-V	IV-V
Fichte frisch	17	75 / 95	3 - 4	per m ³	■			
Fichte frisch	17	115	4	per m ³	■			



Schnittholz Schmalware (SHS)

Holzart	Stärke mm	Breite mm	Länge	Einheit	III-IV	III-IV-V
Fichte	24	80-160	4	per m ³		■



Schnittholz Breitware (SHB)

Holzart	Stärke mm	Breite mm	Länge m	Einheit	III - IV	III - IV - V	IV - V
Fichte	24 / 30	160 +	4	per m ³	■	■	



Schnittholz prismiert (SHP)

Holzart	Stärke mm	Breite mm	Länge m	Einheit	0 - IV	III - IV	III - IV - V	IV - V
Fichte	24	100 / 120	4	per m ³			■	
Fichte	30	300	4	per m ³	■		■	
Fichte	40 / 50	245	4	per m ³		■	■	■
Fichte	40	360	4	per m ³	■		■	

RESTHOLZ



THEURL 100 % VERWERTUNG RESSOURCENSCHONEND

Früher ein Abfallprodukt. Heute sind Säge- und Hobelspäne wie auch Rinde, Kappholz und Hackgut Wertstoffe. Sie werden wieder in den Material-Kreislauf zurückgeführt. Die ressourcenschonende Rohstoff-Rückgewinnung haben wir vom Wald gelernt. Gelebter Klimaschutz – unserer Enkelgeneration verpflichtet.

RH

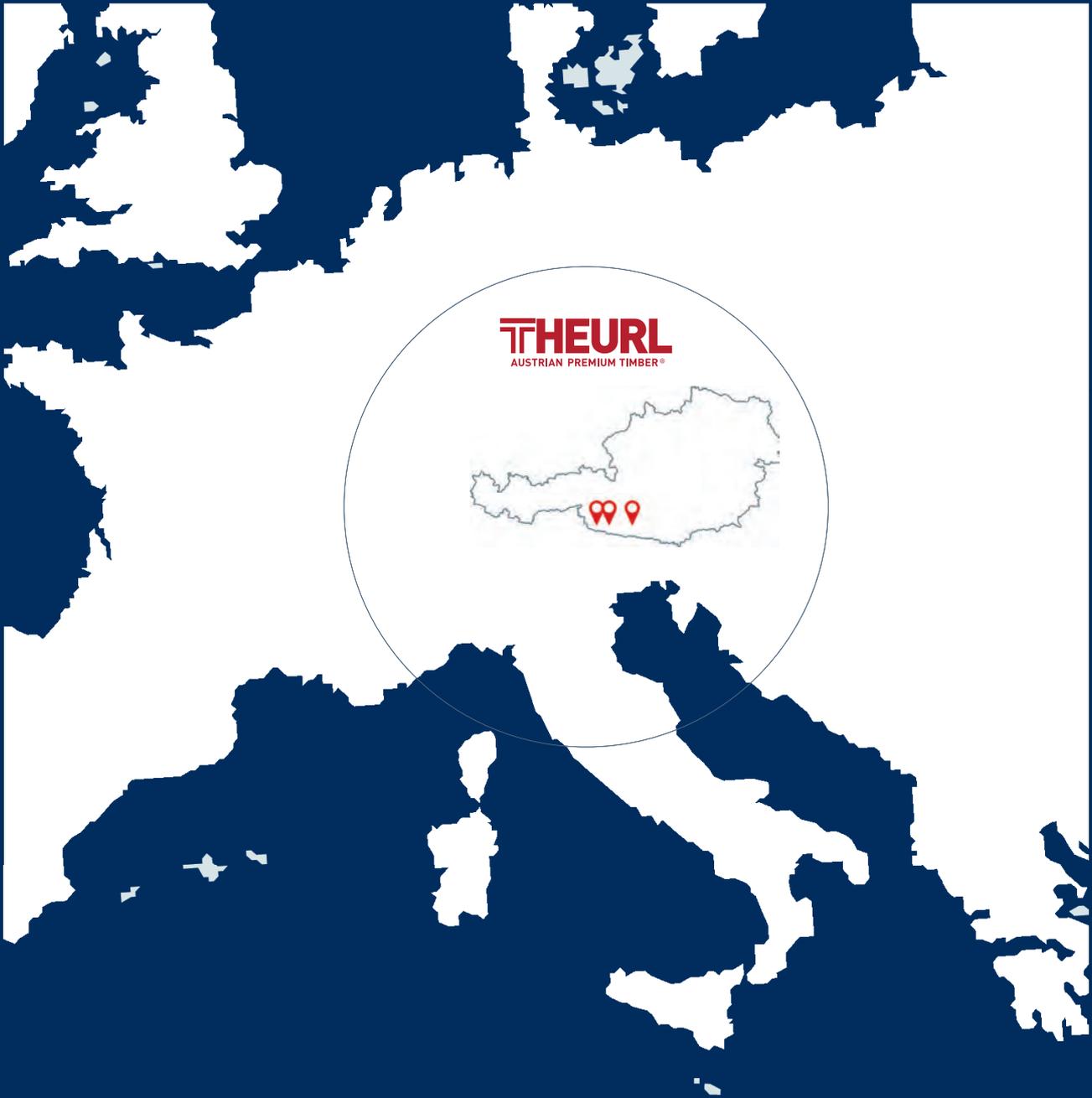
NACHHALTIGE
WALDBEWIRTSCHAFTUNG
SICHERT DEN HOLZBESTAND
FÜR **GENERATIONEN.**

VERANTWORTUNGSVOLLE
UND NACHHALTIGE NUTZUNG
VON **RESSOURCEN**
ZÄHLT ZU UNSERER
FIRMENPHILOSOPHIE.



3 STANDORTE, EIN UNTERNEHMEN

Ihr starker Partner im Herzen Europas



Wir arbeiten lokal und sind global vernetzt

Unser Partnernetzwerk aus Holzbauunternehmen, Tragwerksplanern und Architekten erstreckt sich auf über 14 Länder. Den Marktfokus legen wir dabei auf den regionalen Holzbau im Umkreis von ca. 500 Kilometern.

