

**T THEURL**  
AUSTRIAN PREMIUM TIMBER®

**PRODUKTE**

7 · 2020

RUNDHOLZEINKAUF  
SEITEN 8 – 13

R

SCHNITTHOLZ  
SEITEN 14 – 17

SH

HOBELWARE  
SEITEN 18 – 23

HW

BRETTSCHICHTHOLZ  
SEITEN 24 – 31

BSH

ABBUNDSERVICE  
SEITEN 32 – 37

AB

CLTPLUS  
SEITEN 38 – 45

CLT



## AUSTRIAN PREMIUM TIMBER

THEURL garantiert höchste Qualität. Wir legen Wert auf beste Beratung und liefern nachhaltige Produkte. Das Stammkapital sind unsere Mitarbeiter mit ihrem Wissen und Erfahrungsschatz. Zuverlässig, ressourcenschonend, lösungsorientiert stellen wir uns jeder Herausforderung.

# HOLZ – DAS IST UNSERE GESCHICHTE

**1932**

Peter Theurl erwirbt den Weilerhof inkl. Venezianersäge.

**1970**

Standortwechsel

**1977**

Errichtung des ersten Heizwerkes mit vier angeschlossenen Trockenkammern.

**1982**

Bau eines Hobelwerkes.

**1995**

Hannes und Stefan Theurl übernehmen die Geschäftsführung.

**2003**

Inbetriebnahme des Biomassekraftwerkes zur Erzeugung von Ökostrom.

**2004**

Neubau der Sägehalle mit modernster Einschnitttechnik.

**2006**

Gründung der Theurl Holzindustrie GmbH und Aufbau des Brettschichtholzwerkes.

**2007**

Installation eines Abbundservicezentrums.

**2011**

Umbau des Hobelwerkes und Ausbau des Rundholzzentrums für Stark- und Schwachholz.

**2014**

Einbau einer neuen Sägelinie und Umbau des Headquarters.

**2017**

Erweiterung im Brettschichtholzwerk.

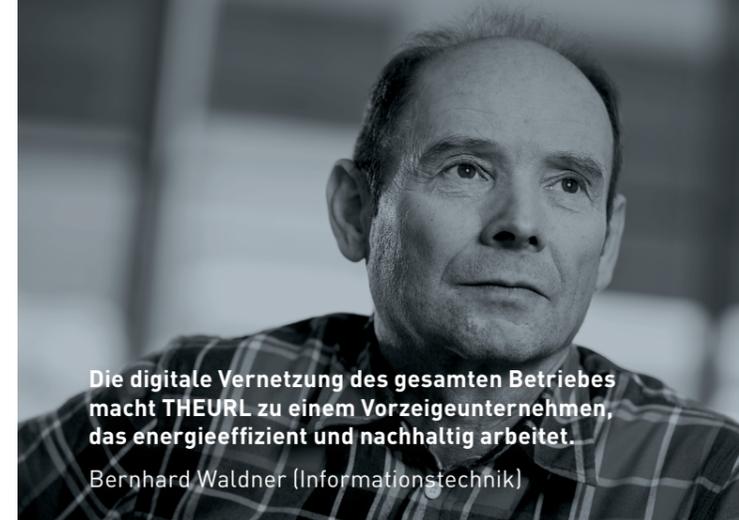
Bau einer Doppelstockpresse und Modernisierung des Logistikbereichs.

**2019**

Aufbau CLT-Werk. Die Theurl Timber Structures GmbH wird gegründet.

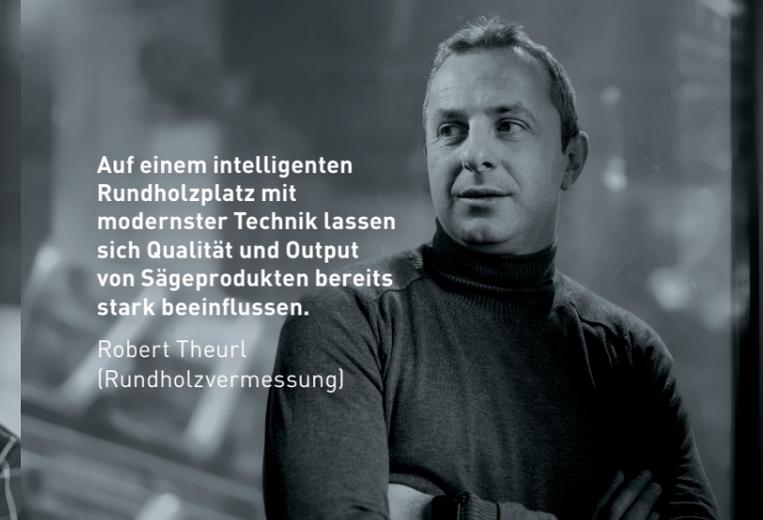
**2020**

Inbetriebnahme CLT-Werk und Produktion der 1. CLTPLUS-Platte



Die digitale Vernetzung des gesamten Betriebes macht THEURL zu einem Vorzeigeunternehmen, das energieeffizient und nachhaltig arbeitet.

Bernhard Waldner (Informationstechnik)



Auf einem intelligenten Rundholzplatz mit modernster Technik lassen sich Qualität und Output von Sägeprodukten bereits stark beeinflussen.

Robert Theurl  
(Rundholzvermessung)



Mit der Lehrlingsausbildung bei THEURL ist uns bewusst geworden, welche Verantwortung wir haben, das perfekte Brett für unsere Kunden herzustellen.

Stefanie Köck (Elektrotechnikerin)  
Manuel Blassnig (Lehrling Holztechnik)



Die Digitalisierung hat die Zimmereiarbeit grundlegend geändert. Millimetergenauer Abbund mit hochkomplexer CNC-Maschine ist heute Standard.

Hannes Fuchs  
(Abbundservice)



Die regelmäßige Kontrolle aller Fertigungsschritte garantiert, dass nur Produkte in Top-Qualität das Werk verlassen.

Waltraud Hainzer  
(Qualitätskontrolle)



Als ich als Säger angefangen habe, war es harte körperliche Schwerarbeit, die heute viel leichter und sicherer ist; aber halt mehr Kopfarbeit auch!

Josef Mairer  
(Schleiftechnik)



Wir sehen unsere Stärken in der Flexibilität, Übersicht und genauen Planung. Dies ermöglicht punktgenaue Produktion und termingerechte Lieferung.

Hubert Tschapeller  
(Arbeitsvorbereitung)



Kommissionierung und Beladung ist hochkomplex. Die optimale Verladung erspart unseren Kunden viel Zeit und Kosten.

Meinrad Lukasser  
(Logistik)



Meine langjährigen Geschäftsbeziehungen zu den Waldbesitzern und Forstleuten bilden die Basis gegenseitigen Vertrauens und garantieren uns beste Rundholz-Qualität.

Gerhard Gomig  
(Rundholzeinkauf)

# RUNDHOLZ EINKAUF

# R

THEURL  
REGIONAL  
ZUVERLÄSSIG

Von nix kommt nix!  
Ein guter Baum bringt nicht nur gute Früchte, er ist die Voraussetzung für gute Produkte aus Holz. Ob Fichte, Tanne, Lärche – wir von THEURL schätzen die Qualität der heimischen Wälder und setzen auf das Wissen und die Sorgfalt der Forstorgane.



PEFC  
PEFC/06-32-38

# HOLZ – DAS IST EINE RUNDE SACHE

Osttirol ist grün, ein Baumparadies. Wenn unsere Einkäufer mit den Waldbesitzern und Förstern durch Wälder gehen, um die zu fällenden Bäume zu besichtigen, dann sind sie jedes Mal neu ergriffen von der Kraft, die von diesen schlanken Riesen ausgeht. Es ist die Stille des Waldes, die sie so schätzen.

Dann gleitet der Blick unserer Einkäufer von Stamm zu Stamm, sie prüfen mit dem inneren Auge die Sägeauglichkeit des Gebirgsholzes, und kaufen ein.

Danach geht alles schnell, dank modernster Technik. In Erfüllung des Generationenvertrages wird das feinfaserige Rundholz umweltschonend gefällt. Nur das zu nutzen, was nachwächst, ist ein Leitgedanke von THEURL.

---

**QUALITÄTSKRITERIEN** sägefähiges Rundholz,  
bevorzugt feinfaseriges Gebirgsholz

---

Holzart: Fichte, Tanne, Lärche  
Länge: 4 m; 3 m mitgehend  
Durchmesser: Zopf 130 mm aufwärts

---



Ihr Ansprechpartner:

**GERHARD GOMIG**  
Rundholzeinkauf und -logistik

Tel. +43 4855 8411-104  
Mobil +43 664 53 23 350

# ABLAUF RUNDHOLZEINKAUF

1. Termin vereinbaren
2. Holzpartie besichtigen
3. Kaufangebot legen
4. Kaufvertrag abschließen
5. Partie disponieren via THEURL Rundholz APP
6. Rundholz laden
7. Geschätzte Menge in der THEURL Rundholz App eintragen
8. Elektronischen Lieferschein erstellen
9. Holzanlieferung zum Sägewerk
10. Partieübernahme via THEURL Rundholz App am Terminal
11. 3D Vermessung der Stämme
12. Rundholzsartierung inklusive Stamm-Screening
13. Messprotokoll erstellen
14. Abrechnung mit Holzgutschriften



**THEURL  
PRÄZISE SCHNITTE  
BREITE PRODUKTPALETTE**

**SCHNITTHOLZ**

**SH**

Die Fichte, unempfindlich gegen Kälte, ist ein vitaler Gebirgsbaum und der ideale Baustoff. Sie wird gefällt, entastet, abgelängt, entrindet und vermessen, in unserem Sägewerk zu Kanthölzern, Latten, Schnittholz, Schmal- oder Breitware eingeschnitten. Wir erfüllen Ihre individuellen Kundenwünsche innerhalb kürzester Zeit und mit gebotener Qualität.

# SCHNITTHOLZ

Schnittholz ist in Form gebrachtes Rundholz. Dafür wird feinjähriges Fichten-Gebirgsholz parallel zur Stammachse geschnitten. Dies und die schonende Trocknung gewährleisten Holzprodukte von tadelloser Form und für jeden Einsatzzweck. Die Endkontrolle unterliegt dem geschulten Blick langjähriger Mitarbeiter, die Schnittholz nach Güteklassen sortieren.



## Schnittholz Schmalware (SHS)

Holzart	Stärke mm	Breite mm	Länge	Einheit	III-IV	III-IV-V
Fichte	24	80-160	4	per m <sup>3</sup>		■



## Latten (LA)

Holzart	Stärke mm	Breite mm	Länge m	Einheit	III - IV	III - IV - V	IV - V
Fichte	25	40 / 50 / 60	4	per m <sup>3</sup>		■	
Fichte	30	40 / 50 / 60 / 80	4	per m <sup>3</sup>		■	
Fichte	40	40 / 50 / 60 / 80	4	per m <sup>3</sup>		■	
Fichte	50	50 / 60 / 70 / 80 / 100	4	per m <sup>3</sup>		■	
Fichte	60	60 / 80 / 100 / 120 / 140	4	per m <sup>3</sup>		■	



## Schnittholz Breitware (SHB)

Holzart	Stärke mm	Breite mm	Länge m	Einheit	III - IV	III - IV - V	IV - V
Fichte	24 / 30	160 +	4	per m <sup>3</sup>	■	■	
Fichte	40	160 +	4	per m <sup>3</sup>	■	■	■
Fichte	50	160 +	4	per m <sup>3</sup>	■		■

## Kanthölzer frisch (MO)

Holzart	Stärke mm	Breite mm	Länge m	Einheit	III - IV	III - IV - V	IV - V
Fichte frisch	80 / 100	80 / 100	4	per m <sup>3</sup>	■	■	

## Schnittholz prismiert frisch (SHP)

Holzart	Stärke mm	Breite mm	Länge m	Einheit	0-V	III-IV	III-IV-V	IV-V
Fichte frisch	17	75 / 95	3 - 4	per m <sup>3</sup>	■			
Fichte frisch	17	115	4	per m <sup>3</sup>	■			



## Schnittholz prismiert (SHP)

Holzart	Stärke mm	Breite mm	Länge m	Einheit	0 - IV	III - IV	III - IV - V	IV - V
Fichte	24	100 / 120 / 150 / 160 / 180 / 200	4	per m <sup>3</sup>			■	
Fichte	30	100 / 120 / 150 / 180 / 200	4	per m <sup>3</sup>			■	
Fichte	30	300	4	per m <sup>3</sup>	■		■	
Fichte	40 / 50	245	4	per m <sup>3</sup>		■	■	■
Fichte	40	360	4	per m <sup>3</sup>	■		■	



**THEURL  
VEREDELTE NATUR  
SICHTBARE ELEGANZ**

In unserem Hobelwerk ist es modernste Technik, die das Schicksal von Glattkantbrettern, diversen Schalungen, Schiffboden und Schnittholz besiegelt. Eine leistungsstarke Hobelmaschine glättet die rauen Fichten- und Lärchenbretter, sie bringt die wunderbaren feinfaserigen Holzstrukturen ans Licht.

**H  
W**  
**HOBELWARE**

# HOBELWARE

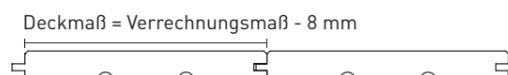
Nur kontrolliertes, vorsortiertes Schnittholz bester Qualität schafft es zur Weiterverarbeitung ins Hobelwerk. Dort veredeln präzise eingestellte Hobelköpfe das Naturprodukt und bringen die Schönheit der Holzmaserung zum Vorschein. Feinfaserige Hobelware mit glatter Oberfläche welche die höchsten gestalterischen Anforderungen im Innen- und Außenbereich erfüllen.

## Glattkantbrett, 4-seitig gehobelt



Holzart	Stärke mm	Breite mm	Deckbreite mm	Länge m	Stk. / Paket	Einheit	A	AB	B	BC
Fichte	19	115 / 145	110 / 140	4	540 / 385	per m <sup>2</sup>		■		■
Fichte	19	175 / 195	170 / 190	4	330	per m <sup>2</sup>		■		■
Fichte	23	145 / 175	140 / 170	4	336 / 288	per m <sup>2</sup>		■		■
Lärche	19	145	140	4	385	per m <sup>2</sup>		■		■
Lärche	23	145	140	4	336	per m <sup>2</sup>		■		■
Lärche	31	145	140	4	224	per m <sup>2</sup>		■		■

## Fasenschalung, Kanten 4 mm gefast



Holzart	Stärke mm	Breite mm	Deckbreite mm	Länge m	Stk. / Paket	Einheit	A	AB	B	BC
Fichte	19	115	107	4	540	per m <sup>2</sup>	■	■	■	■
Fichte	19	145	137	4	385	per m <sup>2</sup>	■	■	■	■
Fichte	19	175 / 195	167 / 187	4	330 / 275	per m <sup>2</sup>		■		■
Lärche	19	145	137	4	385	per m <sup>2</sup>		■		■

## Fasenschalung beidseitig gehobelt, Kanten 4 mm gefast



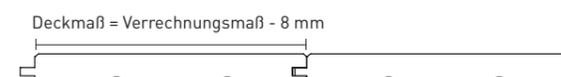
Holzart	Stärke mm	Breite mm	Deckbreite mm	Länge m	Stk. / Paket	Einheit	A	AB	B	BC
Fichte	19	145 / 155	137 / 147	4	420	per m <sup>2</sup>	■	■	■	■
Fichte	23	145 / 175	137 / 167	4	336 / 288	per m <sup>2</sup>	■	■	■	■
Lärche	23	145	137	4	336	per m <sup>2</sup>		■		■

## Schiffboden, 2-seitig profiliert



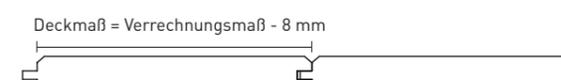
Holzart	Stärke mm	Breite mm	Deckbreite mm	Länge m	Stk. / Paket	Einheit	A	AB	B	BC
Fichte	23	115	107	4	405	per m <sup>2</sup>	■		■	
Fichte	31	155 / 175	147 / 167	4	238 / 204	per m <sup>2</sup>	■		■	■
Fichte	41	175	167	4	156	per m <sup>2</sup>		■		■
Lärche	23	145	137	4	308	per m <sup>2</sup>		■		■
Lärche	31	145	137	4	224	per m <sup>2</sup>		■		■

## Blockwandschalung, Kanten 2 mm gefast



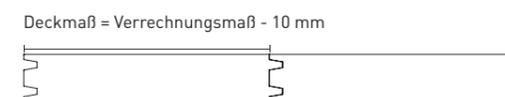
Holzart	Stärke mm	Breite mm	Deckbreite mm	Länge m	Stk. / Paket	Einheit	A	AB	B	BC
Fichte	19	175	167	4	330	per m <sup>2</sup>		■		
Fichte	24	145 / 175	137 / 167	4	330 / 288	per m <sup>2</sup>		■		

## Rauspundschalung (Bandsägenschnitt), Kanten 1 mm gefast



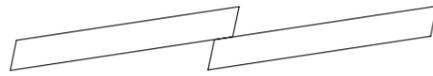
Holzart	Stärke mm	Breite mm	Deckbreite mm	Länge m	Stk. / Paket	Einheit	A	AB	B	BC
Fichte	20	175	167	4	330	per m <sup>2</sup>		■		

## Brandschutzschalung



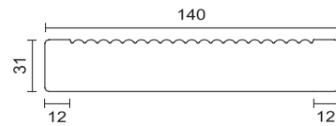
Holzart	Stärke mm	Breite mm	Deckbreite mm	Länge m	Stk. / Paket	Einheit	A	AB	B	BC
Fichte	31	175	165	4	204	per m <sup>2</sup>		■		
Fichte gef.	41	175	165	4	156	per m <sup>2</sup>		■		

### Rhombusschalung



Holzart	Stärke mm	Breite mm	Deckbreite mm	Länge m	Stk. / Paket	Einheit	A	AB	B	BC
Lärche	19	145	140	4	385	per m <sup>2</sup>		■		■
Lärche	24	75	68	4	720	per m <sup>2</sup>		■		■

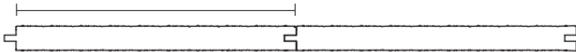
### Glattkant gerillt



Holzart	Stärke mm	Breite mm	Deckbreite mm	Länge m	Stk. / Paket	Einheit	A	AB	B	BC
Lärche	23	145	140	4	336	per m <sup>2</sup>		■		
Lärche	31	145	140	4	224	per m <sup>2</sup>		■		

### Schnittholz egalisiert, Nut und Feder (auf Anfrage)

Deckmaß = Verrechnungsmaß - 8 mm



Holzart	Stärke mm	Breite mm	Deckbreite mm	Länge m	Stk. / Paket	Einheit	A	AB	B	BC
Fichte	22	145	137	4	350	per m <sup>2</sup>				■

■ Die Hobelware ist in der gekennzeichneten Güteklasse erhältlich! - Verrechnungsmaß = Federmaß!



**THEURL**  
GARANTIERT HÖCHSTE  
QUALITÄT.

# BRETT SCHICHT HOLZ

# BSH

**THEURL  
MEHR ALS DIE NORM  
CLEVERE LÖSUNGEN**

Die herausfordernden Lebensbedingungen unserer Alpen stärken die Fichten in ihrer Widerstandsfähigkeit. Das macht sie zum idealen Werkstoff für unsere Brettschichtholz-Produktion. Die leichte Bearbeitbarkeit sowie hohe Festigkeit sind die herausragenden Eigenschaften und Merkmale von Brettschichtholz.



**REX**  
Holzbearbeitungsmaschinen

# BRETTSCHICHTHOLZ

Aus mindestens zwei Lamellen besteht das THEURL Brettschichtholz. Der Schichtaufbau ermöglicht eine wesentlich höhere Tragfähigkeit als die von üblichem Bauholz. Ein weiteres Qualitätsmerkmal sind die ausgesuchten astarmen Hölzer, die faserparallel verleimt und vierseitig gehobelt, ästhetisch anmutige funktionale Bauteile ergeben.

Die automatische Prüfung jeder einzelnen Lamelle ist Standard. Gemäß der Önorm EN 14081-1 wird durch das Microtec GOLDENEYE die genaue Festigkeitsklasse bestimmt.



## AUFTRAGSBEZOGENE JUST-IN-TIME-FERTIGUNG

<b>PRODUKTMERKMALE</b>	Holzart:	heimische Fichte (Lärche auf Anfrage)
	Lamellenstärke:	40 mm
	Holzfeuchte:	11 % +/- 2,5 %
	Oberfläche:	Sicht- oder Industriequalität, 4-seitig gehobelt, Kanten gefast
	Festigkeitsklasse:	GL 20h, GL 24h, GL 28c, GL 30c, GL 32c

<b>QUALITÄTSMERKMALE</b>	Produktnorm:	EN 14080:2013
	Keilzinken:	EN 385:2002
	Sortierung:	maschinell gemäß DIN 4074-4 und EN 14081-1
	Verleimung:	MUF-Melaminharzharnstoffleim bewitterungsfest, transparente Leimfuge

<b>LIEFERPROGRAMM</b>	Breite:	60 – 280 mm
	Höhe:	120 – 1280 mm
	Länge:	min. 6 m – max. 18 m

Querschnitt		Qualität		Festigkeitsklasse				
Breite mm	Höhe mm	Sicht	Industrie	GL 20h	GL 24h	GL 28c	GL 30c	GL 32c
		Sortierklasse		T 10	T 14	T 22 (T 14)	T 22 (T 14)	T 26 (T 14)
60	120 - 480		■	■				
80	120 - 1280	■	■		■	■	■	■
100	120 - 1280	■	■		■	■	■	■
120	120 - 1280	■	■		■	■	■	■
140	120 - 1280	■	■		■	■	■	■
160	120 - 1280	■	■		■	■	■	■
180	120 - 1280	■	■		■	■	■	■
200	120 - 1280	■	■		■	■	■	■
220	120 - 1280	■	■		■	■	■	■
240	120 - 1280	■	■		■	■	■	■
280	120 - 1280	■	■		■	■	■	■

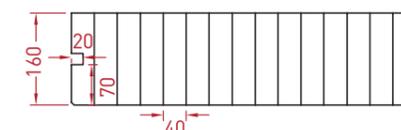
Auf Anfrage: Festigkeitsklasse GL 28h, GL 30h, GL 32h  
Breite 60 mm

## BSH DECKENELEMENTE

THEURL produziert montagefertige Deckenelemente mit den unterschiedlichsten Profilen. Maßgenauigkeit und perfekte Oberflächen tragen dazu bei, Bauzeit und Baukosten zu reduzieren.

Qualität:	GL 24h
Standarddimension	
Höhe:	400 / 600 mm, maximale Breite 1200 mm
Stärke:	80 - 280 mm
Länge:	6 - 18 m

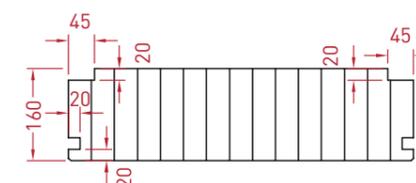
### BSH-Deckenelement mit Verbindungsnut, Typ 1



Stärke	80	100	120	140	160	180	200	220	240	280
--------	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Deckmaß (= Verrechnungsmaß): 600 mm | Nut: 20 mm

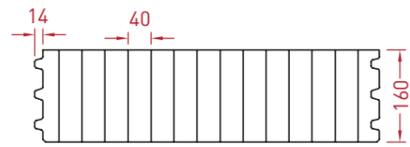
### BSH-Deckenelement mit Verbindungsnut und Ausfällung, Typ 2



Stärke	100	120	140	160	180	200	220	240
--------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

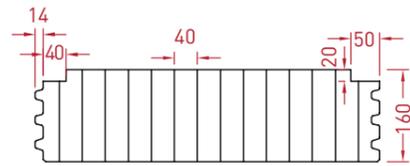
Deckmaß (= Verrechnungsmaß): 600 mm | Nut: 20 mm | Ausfällung oben: 20 x 45 mm

### BSH-Deckenelement mit Nut und Feder, Typ 3



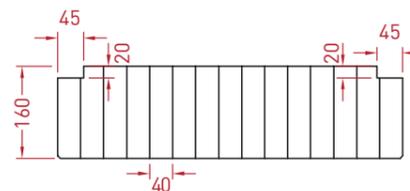
Stärke 80 100 120 140 160 180 200 220 240  
Deckmaß: 580 mm | Verrechnungsmaß: 600 mm | Nut: 14 mm

### BSH-Deckenelement mit Nut und Feder und Ausfällung oben, Typ 4



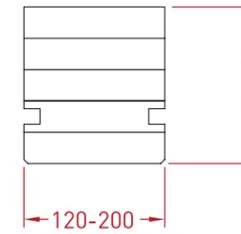
Stärke 100 120 140 160 180 200 220 240  
Deckmaß: 580 mm | Verrechnungsmaß: 600 mm | Nut: 14 mm | Ausfällung oben: 20 x 40 mm und 20 x 50 mm

### BSH-Deckenelement mit Ausfällung, Typ 5



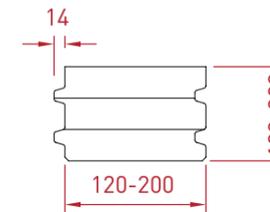
Stärke 80 100 120 140 160 180 200 220 240  
Deckmaß (= Verrechnungsmaß): 600 mm  
Ausfällung oben: 20 x 45 mm (Stärke 100 - 240 mm) | Ausfällung oben: 20 x 20 mm (Stärke 80 mm)

### BSH-Naturdecke mit Verbindungsnut, Typ 1



Standarddimension  
Stärke: 120, 160, 200 mm  
Breite: 140, 160, 180, 200 mm  
Länge: 6 - 18 m

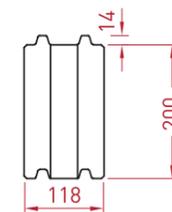
### BSH-Naturdecke mit Nut und Feder, Typ 3



Standarddimension  
Stärke: 120, 160, 200 mm  
Breite: 140, 160, 180, 200 mm  
Länge: 6 - 18 m

### Blockbohlen

Die Blockbohle steht wie sonst kaum etwas stellvertretend für das ganz besondere alpenländische Flair. Durch ihre feuchteregulierenden hohen Wärme-, Schall- und Brandschutzwerte schafft sie ein behagliches Raumklima. Sie verfügt beidseitig über eine bezugsfertige Sichtfläche, womit dieses Produkt zahlreiche Varianten ermöglicht. Aufgrund der montagefertigen Lieferung ist ein rasches und exaktes Zusammenfügen der Bauteile ganz einfach.



Festigkeitsklasse: C24 (nach EN 338)  
Qualität: Sichtqualität

Standarddimension  
Stärke: 118, 158, 198 mm  
Höhe: 220 mm  
Länge: 6 - 18 m

# ABBUND SERVICE

## THEURL IHR PLAN UNSERE PRÄZISION

Alles ist machbar. Es gibt selbst für die komplexeste Holzbaukonstruktion eine Lösung. Wir übersetzen Ihr Projekt in beeindruckende, hochwertige CNC-Bauteile. Modernste Abbundmaschinen bringen Holz schnell und präzise in jede geplante Form. Gemeinsam mit unseren Kunden streben wir zu neuen Dimensionen im Holzbau.

# AB

# DER ABBUNDSERVICE – EIN QUANTENSPRUNG!

Unser Abbundservicezentrum verknüpft traditionelles Handwerk mit modernster Technologie. Es fungiert als Schnittstelle, wo wir den Wünschen und Vorstellungen unserer Kunden ganz nah sind.

Zunächst beratend: Ihr Projekt wird übernommen, daraus ein Plan entworfen, die Kosten kalkuliert.

In der Abbundhalle nehmen Ihre Holzbauelemente dann Gestalt an. Modernste Abbundanlagen ermöglichen eine millimetergenaue Fertigung in kürzester Zeit. Das schafft eine hohe Flexibilität durch schnelles und optimales Bauen unter Einhaltung der Fristen, durch kalkulierbare Kostenersparnisse mit Holzbauelementen in Top-Qualität.

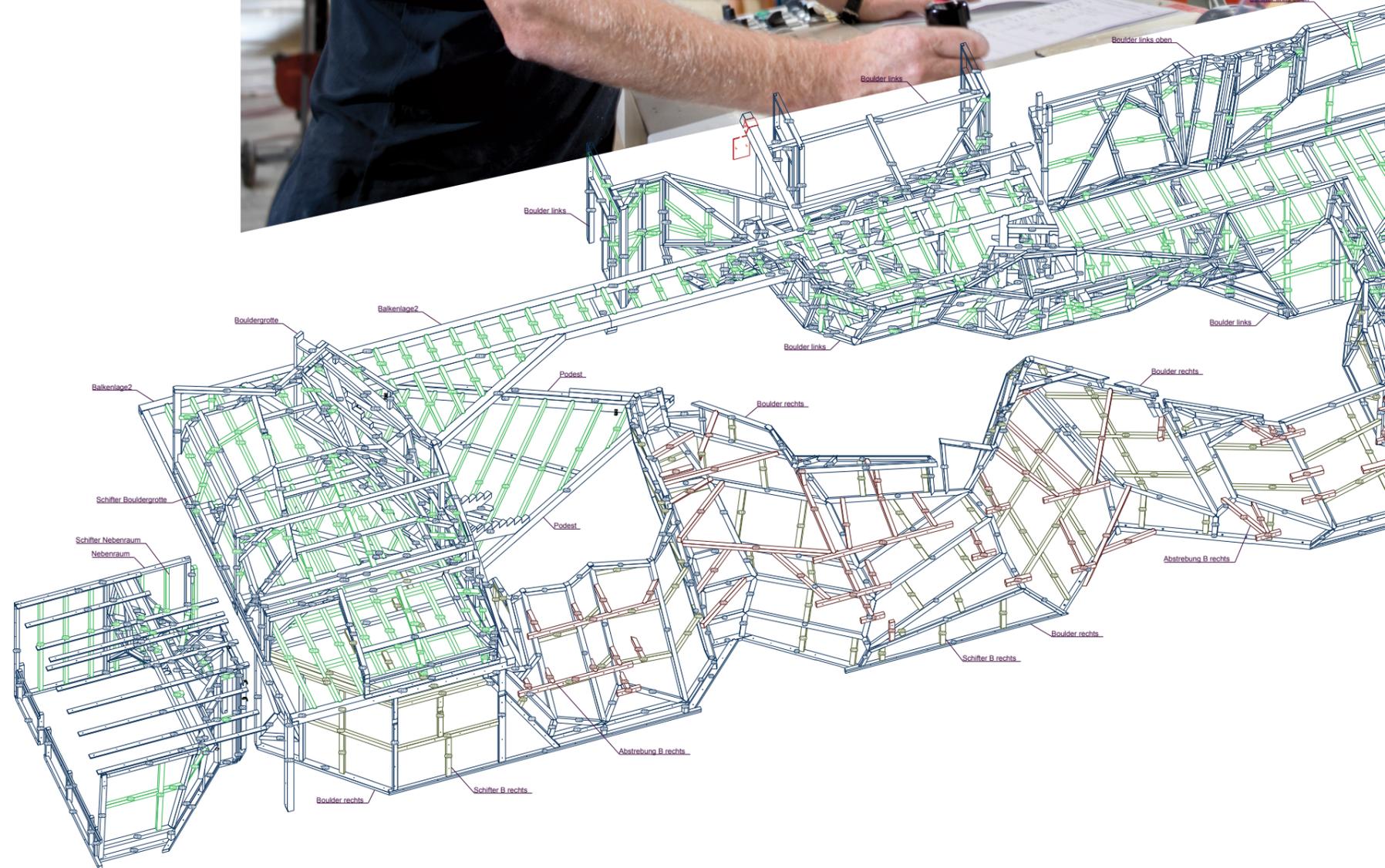


## HARD FACTS ZUM ABBUNDZENTRUM

**DATENAUFBEREITUNG** Wir übersetzen Ihre Projektdaten in CNC-Machinendaten. SEMA, Dietrich`s und cadwork Überarbeitung auch aus anderen Formaten möglich.

**HOLZBAUELEMENTE** max. Länge 18 m  
max. Höhe 1250 mm  
max. Breite 280 mm

**ABBUNDANLAGEN** Hundegger K2i 1250 ROBOT  
Hundegger K2i 1250 5-Achsen  
Hundegger K2 625 5-Achsen



# ALLES UNTER EINEM DACH

Mit der computergesteuerten Fertigung stellt sich THEURL den höchsten Anforderungen an Präzision und Qualität im modernen Holzbau. So produzieren wir mit größter Sorgfalt und Fachkompetenz in unseren Montagehallen bis zu 18 m lange und 1,25 m hohe individuell gefertigte Holzbaulemente. Dabei spielen die jahrelangen Erfahrungen unserer Mitarbeiter und die hohe Präzision der drei Abbundanlagen eine wichtige Rolle. Sie sind der Garant für nachhaltigen Kundenservice. Konkret geht es von der Umsetzung der Konstruktion in montagefertige, millimetergenaue Bauteile bis zur Qualitätskontrolle am Ende der Bearbeitung.

## UNSER ABBUNDSERVICE

### BERATUNG

Visualisierung des Angebotes  
Kompetente Beratung in der Planungsphase  
Kalkulation für das Angebot  
Vorbemessung mittels THEURL Calculator  
Verlässliche Abwicklung und Ausarbeitung

### DATENAUFBEREITUNG

SEMA, Dietrich`s und cadwork  
Überarbeitung auch aus anderen Formaten möglich.

### ABBUNDANLAGEN

Hundegger K2i 1250 ROBOT  
Hundegger K2i 1250 5-Achsen  
Hundegger K2 625 5-Achsen

### HOLZBAUELEMENTE

max. Länge 18 m  
max. Höhe 1250 mm  
max. Breite 280 mm

### OBERFLÄCHENBEHANDLUNGEN UND VEREDELUNGSTUFEN

Hacken  
Bürsten  
Anstrich  
Wird optional mit unseren Partnerunternehmen angeboten.

### VORMONTAGE

mit Verbindungsmittel; vom Einbau der Verbindungsmittel bis hin zu montagefertigen Konstruktionen.

### LOGISTIK

Termingetreue Lieferung der montagefertigen Bauelemente vom Werk frei Baustelle mit ausgearbeiteten Montageplänen.



# CROSS LAMINATED TIMBER

## THEURL DIE ZUKUNFT BEGINNT MIT CLTPLUS

Energieeffizient, langlebig, recycelbar, hoch belastbar, CO<sub>2</sub>-neutral und massiv: Kann ein Baustoff noch vielseitiger sein? Mindestens drei Schichten kreuzverleimte Einschichtplatten machen CLTPLUS zu einem fast universell einsetzbaren, besonders tragfähigen Produkt: Aus den großformatigen CLT-Massivholzplatten entstehen Wände-, Decken- oder Dachelemente. Der hohe Vorfertigungsgrad ermöglicht kurze Bauzeiten ohne Trocknungsphasen. CLTPLUS in Sichtholzqualität schafft darüber hinaus eine behagliche Atmosphäre und eine hohe Raumqualität.

# CLT

# CLTPLUS

CLTPLUS ist ein stabiler und sicherer Baustoff, der individuell und präzise im Werk auf Maß vorgefertigt wird. Der hohe Vorfertigungsgrad macht ihn zu einem wirtschaftlichen und gleichzeitig wertebeständigen, natürlichen Hightech-Baumaterial, das durch seine gute Ökobilanz und CO<sub>2</sub>-Speicherfähigkeit punktet.



## BAUELEMENTE FÜR WAND, DECKE UND DACH

### OPTISCHE QUALITÄT

Sichtqualität - beidseitig oder einseitig, Rückseite in Industriequalität  
 Industrieplusqualität - einseitig, Rückseite in Industriequalität  
 Industriequalität - beidseitig

### SCHMALSEITENVERKLEBUNG

Die einzelnen Lamellen werden zu einer Einschichtplatte verklebt, um eine hohe Luftdichte zu erzeugen. Dieses Verfahren steigert gleichzeitig die Stabilität, erhöht die Schubsteifigkeit und Erdbebensicherheit.

### OBERFLÄCHENBEARBEITUNG

Wir schleifen unsere CLTPLUS-Elemente in Faserrichtung, sodass die natürliche Struktur der hochwertigen Gebirgshölzer zur Geltung kommt. Bei Sichtbauteilen betont dieses Verfahren die Vorzüge der Oberfläche optimal.

### ABBUNDLELEISTUNG

Millimetergenauer Abbund mit 5-Achs CNC-Portalbearbeitungszentrum

### LIEFERPROGRAMM

Holzart	Fichte, Tanne und Kiefer
Holzfeuchte	12 % +/- 2,5 %
Plattenaufbau	3, 5, 7 oder 8 Schichten kreuzweise flächen- und schmalseitenverklebte Einschichtplatten
Stärke	60 - 320 mm
Länge	8 - 16 m (in 10 cm Schritten)
Breite	2,25 - 3,50 m
Rastermaße	225 cm 245 - 295 cm ( in 10 cm Schritten) 310, 330 und 350 cm

### 3D-LADERAUMOPTIMIERUNG

Mit der Laderaumoptimierung (LRO) von THEURL werden effiziente Lösungsansätze im Bereich Ladereihenfolge und maximale Auslastung des Laderaums für Standardtransporte aber auch für Sondertransporte erarbeitet.

## STANDARDAUFBAUTEN

### C-Platte · Wand

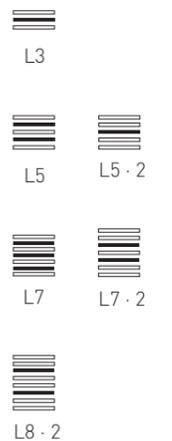
Elementtyp	Stärke (mm)	Elementaufbau/Lamellenstärke (mm)					
		C	L	C	L	C	L
C3	60	20	20	20			
	80	30	20	30			
	90	30	30	30			
	100	30	40	30			
	120	40	40	40			
C5	100	20	20	20	20	20	
	120	30	20	20	20	30	
	140	30	30	20	30	30	
	160	40	20	40	20	40	
	180	40	30	40	30	40	
	200	40	40	40	40	40	

**Aufbau**  
 Decklage in Fichte  
 Mittellage in Fichte,  
 Tanne, Kiefer



### L-Platte · Decke und Dach

Elementtyp	Stärke (mm)	Elementaufbau/Lamellenstärke (mm)							
		L	C	L	C	L	C	L	
L3	60	20	20	20					
	80	30	20	30					
	90	30	30	30					
	100	30	40	30					
L5	120	40	40	40					
	100	20	20	20	20	20			
	120	30	20	20	20	30			
	140	40	20	20	20	40			
	160	40	20	40	20	40			
	180	40	30	40	30	40			
L5 · 2	200	40	40	40	40	40			
	160	30 · 2	40	30 · 2					
L7	180	30	20	30	20	30	20	30	
	200	20	40	20	40	20	40	20	
	220	40	20	40	20	40	20	40	
	240	30	40	30	40	30	40	30	
L7 · 2	180	30 · 2	20	20	20	30 · 2			
	200	30 · 2	30	20	30	30 · 2			
	220	40 · 2	20	20	20	40 · 2			
	240	40 · 2	20	40	20	40 · 2			
	260	40 · 2	30	40	30	40 · 2			
	280	40 · 2	40	40	40	40 · 2			
L8 · 2	300	40 · 2	30	40 · 2	30	40 · 2			
	320	40 · 2	40	40 · 2	40	40 · 2			



Alternativaufbauten auf Anfrage möglich. Die Doppellängslagen sind für besonders hohe, statische Anforderungen.

## DIE NEUE CLTPLUS TECHNOLOGIE

Der leistungsfähige Baustoff mit großem Potenzial.  
Mindestens drei Schichten kreuzverleimter Einschichtplatten machen CLTPLUS zu einem fast universell einsetzbaren, besonderen Produkt.

### High Stability

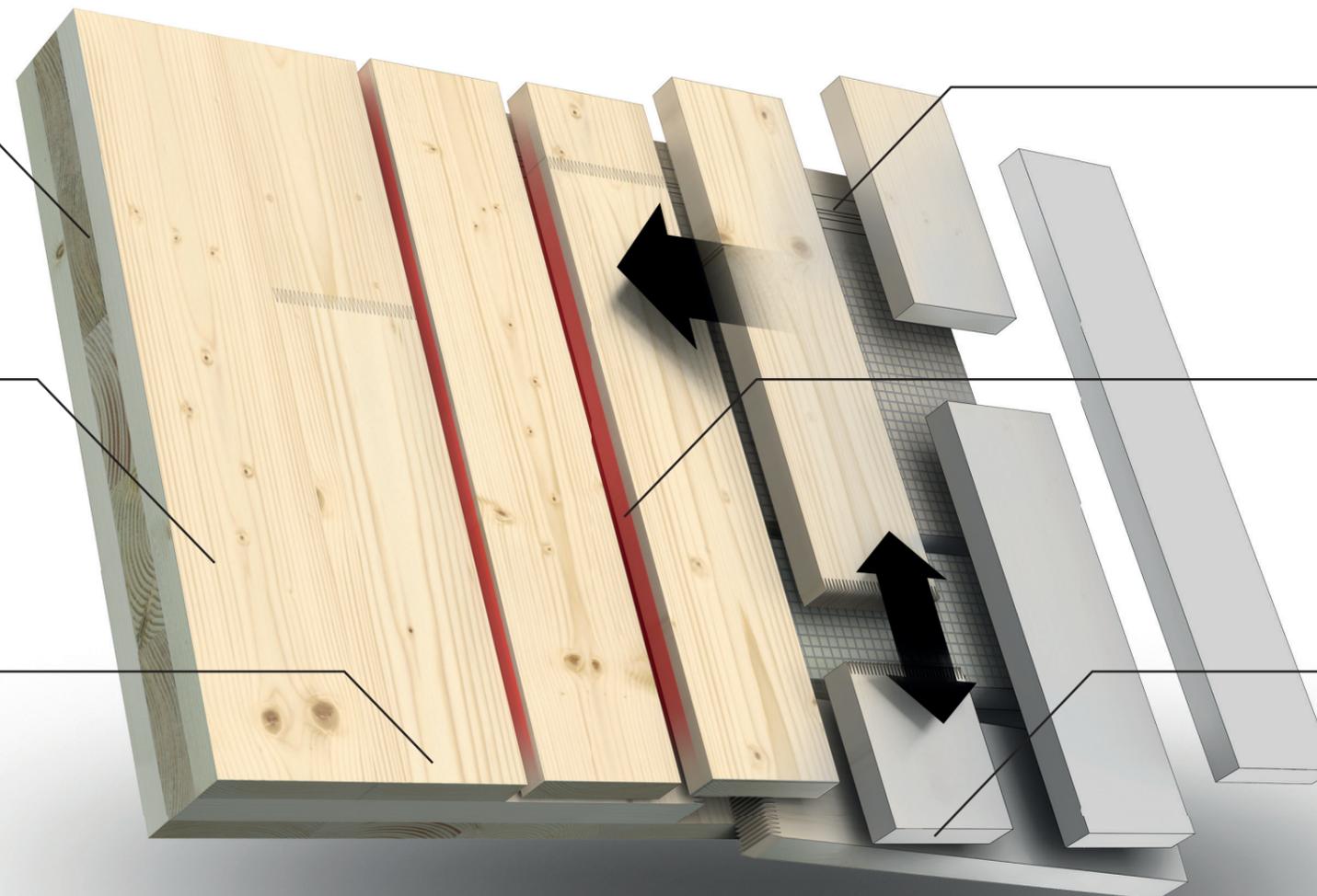
In den Mittellagen werden die Lamellen mit alternierenden Kernseiten verpresst. So erreichen die Elemente eine höhere Formstabilität und Maßgenauigkeit.

### Oberflächenbearbeitung

Wir schleifen unsere CLT-Elemente in Faserrichtung, sodass die natürliche Struktur der hochwertigen Gebirgshölzer zur Geltung kommt. Bei Sichtbauteilen betont dieses Verfahren die Vorzüge der Oberfläche optimal.

### Pressdruck

Für ein optimales und gleichmäßiges Pressergebnis werden unsere CLTPLUS-Bauteile durch den Einsatz modernster Presstechnologie mit einem Pressdruck von bis zu 1N/mm<sup>2</sup> gefertigt.



### THEURL Inside Codierung

Jede Lamelle erhält ihren individuellen, von außen unsichtbaren Code. So ist die Herkunft jedes einzelnen Bauteils lebenslang nachvollziehbar.

### Schmalseitenverklebung

Die einzelnen Lamellen werden zunächst zu einer Einschichtplatte verklebt, um eine hohe Luftdichtheit zu erzeugen. Dieses Verfahren steigert gleichzeitig die Stabilität, erhöht die Schubsteifigkeit und Erdbbensicherheit.

### Biegesteifigkeit

Unterschiedliche Lamellenstärken im Schichtaufbau passen die Tragfähigkeit des Bauteils an die Erfordernisse der Statik an. Der genau auf den Belastungsfall angepasste Bauteilaufbau nimmt die Lasten zuverlässig auf.

+ Fertigung Losgröße 1

+ geringstmöglicher Verschnitt

+ röntgengeprüfte Rohlamellen

+ millimetergenauer Abbund

+ unterschiedliche Lamellenstärken im Schichtaufbau

+ Plattenbreite: 2,25 - 3,50 m

## KONSTRUKTIVE HOLZBAULÖSUNG FÜR ALLE BAUELEMENTE

Im Zusammenspiel sind CLTPLUS und BSH ein unschlagbares Team. THEURL bietet beide Produkte als Komplettsystem aus einer Hand. So können Schnittstellen schon in der Planungsphase optimal abgestimmt werden und der millimetergenauen Verbindung der Bauteile steht nichts im Wege. Es entstehen leistungsstarke durchgängige Holzbaulösungen, die technisch und wirtschaftlich überzeugen. Wir bieten unseren Kunden eine Holzbaulösung – vom technischen Know-how über die Konstruktion, bis hin zur Produktion und Logistik. Der gemeinsame Wille, die Grenzen des Machbaren zu verschieben, macht uns zu einem starken Industriepartner für den Holzbau.

+  
Passgenauigkeit

+  
Zeitersparnis

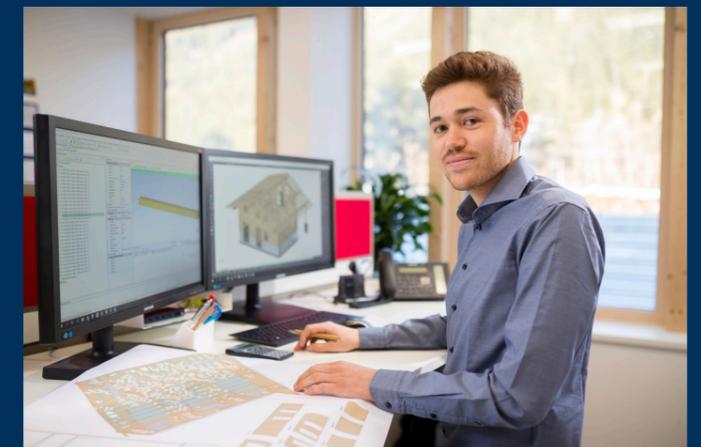
+  
1 Ansprechpartner  
Philosophie

+  
CAD Kompetenz



## UNSER ABBUND

Modernste Abbundmaschinen bringen die CLTPLUS-Elemente schnell und präzise in jede geplante Form. Gemeinsam mit unseren Kunden streben wir zu neuen Dimensionen im Holzbau.



### CAD Kompetenz

Wir konstruieren auf allen gängigen CAD Programmen – SEMA, Dietrich`s, cadwork und HSB.

### Plattenabmessung

Max. Länge 16 m · Max. Breite 3,5 m · Max. Stärke 320 mm

### Abbundanlage

Hundegger Portalbearbeitungszentrum Industrie  
5-Achs-Universalfräßaggregat  
5-Achs-Kreissäge  
5-Achs-Kettensäge

### Abundleistung

- + Formatierung rechtwinklig zur Plattenfläche
- + Decken- und Wandabbund – Zuschnitte rechtwinklig zur Plattenfläche
- + Beidseitige Bearbeitung
- + Auslässe und Durchbrüche für Träger, Pfetten und Sparren
- + Tieflochbohrung Elektroinstallation
- + Nachbearbeitung Eckrundungen

# RESTHOLZ

## THEURL 100 % VERWERTUNG RESSOURCENSCHONEND

Früher ein Abfallprodukt. Heute sind Säge- und Hobelspäne wie auch Rinde, Kappholz und Hackgut Wertstoffe. Sie werden wieder in den Material-Kreislauf zurückgeführt. Die ressourcenschonende Rohstoff-Rückgewinnung haben wir vom Wald gelernt. Gelebter Klimaschutz – unserer Enkelgeneration verpflichtet.

# RRH

**NACHHALTIGE**  
WALDBEWIRTSCHAFTUNG  
SICHERT DEN HOLZBESTAND  
FÜR **GENERATIONEN.**

VERANTWORTUNGSVOLLE  
UND NACHHALTIGE NUTZUNG  
VON **RESSOURCEN**  
ZÄHLT ZU UNSERER  
**FIRMENPHILOSOPHIE.**



## COMPETENCE CENTER

CC Osttirol / Kärnten, CC Vorarlberg,  
CC Südtirol, CC Bayern



**Erleben Sie uns im Competence Center ganz in Ihrer Nähe.**  
Nähere Informationen finden Sie unter [www.theurl-holz.at](http://www.theurl-holz.at)

### Breites Know-how kombiniert mit modernster Technologie

Vorfertigung, Präzision und Geschwindigkeit sind langfristige gute Argumente für den Holzbau. Doch die Optimierung der Bauprozesse schreitet voran und vor dem perfekten Ergebnis stehen komplexe Planungs- und Abstimmungsprozesse aller am Bau Beteiligten. Fachkompetenz und tiefes Wissen über Bauprozesse und Schnittstellen sind die Basis, die es für die Planung von innovativen Holzbauten und passenden High-tech-Bauteilen braucht. Hier schaffen wir einen Mehrwert mit Investition in unser Know-how und dem engen Informationsaustausch unter unseren Fachkräften. Diese zu organisieren, kommunizieren und koordinieren ist Aufgabe unserer Competence Center. Sie sind Ihr Ansprechpartner vor Ort.

© THEURL Austrian Premium Timber 2020  
[www.theurl-holz.at](http://www.theurl-holz.at)

Satz- und Druckfehler bzw. Änderungen vorbehalten.

